

СТАНКИ ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ СТАЛЬНОГО ЛИСТА И ТРУБ



ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА



ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

ВЕКПРОМ

Работаем с 2008 г.

Базовая серия

LF3015LN



с трубрезом LF3015LNR



Вес станины 2200кг.

Стандартная комплектация:

- Ускорение – 1 G
- Скорость по осям 100 м/мин (холостые ходы)
- 3 оси X Y Z
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000,1500,2000,3000 Вт
- Размеры стола: 1500x3000 мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Портал из авиационного алюминия – 3-го поколения (легкий не требующий большой мощности приводов)
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия/Германия
- Чиллер – система охлаждения TONGFEI Китай
- Режущая голова Raytolls Швейцария – сборка Китай
- Настройка фокуса – автоматическая
- Функция обхода препятствия
- Направляющие - HIWIN/PMI Тайвань
- Рейка шестерня X,Y – APEX/YUC Тайвань
- Ось Z – ШВП TBI Тайвань
- Серводвигатель Z – PANASONIC Япония
- Серводвигатель X,Y – YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC Япония
- Вытяжка
- Редуктор MOTOREDUCER Франция
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Стабилизатор напряжения
- Электрические компоненты Schneider Франция

LF3015LNR

- Труборез с автоматическим зажимным патроном
- Промежуточные поддержки трубы (3 метра - 1шт., 6 метров - 2шт.)
- Программное обеспечение для резки труб TubeCut

Профессиональная установка для раскроя труб и профиля LF60M



Диаметр обработки трубы	Φ10-Φ210 мм, квадратная труба 20-145 мм		
Длина обработки трубы	6000mm		
Перемещение по оси X	330mm		
Перемещение по оси Y	6500mm		
Перемещение по оси Z	350mm		
Угол поворота оси W	Безлимитный n * 360		
Максимальная скорость оси W	120RPM		
Точность позиционирования оси X / Y	±0.05mm		
Точность повторного позиционирования по осям X / Y	±0.03mm		
Максимальная скорость движения по оси X	40m/min		
Максимальная скорость движения по оси Y	30m/min		
Максимальное ускорение оси X	1.0G		
Максимальное ускорение оси Y	1.0G		
Форма патрона	пневматический		
Максимальная загрузка	200Kg 35Kg/m		
Направляющая	HIWIN, PMI		
Ширина направляющей по оси x	20MM		
Ширина направляющей оси Y	35MM		
Стойка	APEX		
Редуктор	MOTOREDUCER		
Ходовой винт	TBI		
Система контроля	CYPCUT TUBE		
Электрические части	Schneider, Delixi		
Пневматическая часть	SMC, AirTAC		
Метод смазки	Автоматическая смазка		
Подшипник	NSK		
Серверная система	YASKAWA B1:2.9KW, B2:1.8KW, Y:1.8KW, X:0.85KW, Z:0.75KW		
Доступная мощность лазера	1000W, 1500W, 2000W, 3000W, 4000W, 6000W, 8000W		
	1000W	15KW	23A
	1500W	17KW	26A
	2000W	19KW	29A
	3000W	28KW	43A
	4000W	34KW	52A
	6000W	39KW	59A
	8000W	54KW	82A
Размеры (длина * ширина * высота)	12700*1880*2630		
Общий вес	4500kg		

Серия со сменным столом закрытого типа LF3015GA



Серия со сменным столом и трубрезом закрытого типа LF3015GAR



Стандартная комплектация:

- Ускорение – 1.5 G
- Скорость по осям 120 м/мин
- 3 оси X Y Z
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000,1500,2000,3000,4000,6000Вт
- Размеры стола: 1500x3000мм
- Сварная станина, прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Защита кабинетного типа с видеонаблюдением за рабочей зоной
- Портал из авиационного алюминия – 3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия/Германия
- Чиллер – система охлаждения TONGFEY Китай
- Режущая голова Raytools Швейцария – сборка Китай
- Автофокус в базе
- Ось Z – ШВП ТВI Тайвань
- Серводвигатель Z – PANASONIC Япония
- Серводвигатель XY – YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC – Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты Schneider Франция
- ПНР и Доставка – бесплатно

Дополнительная комплектация:

- Направляющий/рельс станина - Atlant Германия
- Направляющий/рельс портал – Atlant Германия
- Редуктор NEWGART Германия

Серия со сменным столом открытого типа LF3015GC



Серия со сменным столом и трубрезом открытого типа LF3015GCR



Стандартная комплектация:

- Ускорение – 1.5 G
- Скорость по осям 120 м/мин
- 3 оси X Y Z
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000,1500,2000,3000,4000,6000Вт
- Размеры стола: 1500x3000мм
- Сварная станина прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Автоматический сменный стол (15 сек)
- Портал из авиационного алюминия – 3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия/Германия
- Чиллер – система охлаждения TONGFEY Китай
- Режущая голова Raytolls Швейцария – сборка Китай
- Автофокус в базе
- Ось Z – ШВП TBI Тайвань
- Серводвигатель Z – PANASONIC Япония
- Серводвигатель XY – YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC – Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты Schneider Франция
- ПНР и Доставка – бесплатно

Дополнительная комплектация:

- Направляющий/рельс станина - Atlant Германия
- Направляющий/рельс портал – Atlant Германия
- Редуктор NEWGART Германия

Тяжелая серия LF3015CN



Вес станины 2700кг.

Тяжелая серия с труборезом LF3015CNR



Стандартная комплектация:

- Ускорение – 1.5 G
- Скорость по осям 120 м/мин
- 3 оси X Y Z
- ЧПУ с функцией управления лазером
- Гарантия 2 года
- Мощность: 1000,1500,2000,3000,4000Вт
- Размеры стола: 1500x3000мм
- Сварная станина прошедшая процедуру высокотемпературного отжига
- Портал из авиационного алюминия – 3-го поколения
- Программное обеспечение CYPCUT на русском языке
- Источник лазерного излучения Raycus КИТАЙ или IPG Россия/Германия
- Чиллер – система охлаждения TONGFEY Китай
- Режущая голова Raytools Швейцария – сборка Китай
- Автофокус в базе
- Ось Z – ШВП ТВI Тайвань
- Серводвигатель Z – PANASONIC Япония
- Серводвигатель XY – YASKAWA Япония
- Пропорциональный клапан SMC – Япония
- Вытяжка
- Стабилизатор напряжения
- Поддон для отходов на колёсиках
- Роликовый загрузочный стол
- Автоматическая система смазки
- Электрические компоненты Schneider Франция
- ПНР и Доставка – бесплатно

Дополнительная комплектация:

- Направляющие/рельс станина - Atlant Германия
- Направляющий/рельс портал – Atlant Германия
- Редуктор NEWGART Германия

Высоконадежный оптоволоконный источник лазерного излучения IPG - №1 в МИРЕ

до 2квт серия YLR Россия
(не касетного типа)



выше 2квт серия YLS Германия
(касетного типа)



Единственный источник прошедший - медный тест. Защита от обратного отражения, возможность резки меди и других металлов с высокими светоотражающими свойствами (алюминий, бронза, латунь).

Характеристики:

- Отличное качество пучка
- Эксплуатация без ТО
- Расходимость, близкая к физическому пределу
- Модульная конструкция
- КПД преобразования электрической энергии в оптическую > 40 %
- Компактность и универсальность
- Высокомощные непрерывные иттербиевые волоконные лазерные системы
- Срок службы 100 000 часов

Особенности:

- Беспрецедентная надежность. Поставки источников с 2001 г. в РФ с 2006 г. До сих пор все источники обслуживаются. Нет списанных лазеров.
- Сменилось 14 поколений элементной базы, все ключевые компоненты являются по своим характеристикам лучшими в мире
- Апробированные мощности – 100 Квт
- КПД до 52%, низкое энергопотребление

Высоконадежный оптоволоконный источник лазерного излучения RAYCUS - №1 в Китае



- Государственный завод
- Главный инвестор авиационная промышленность Китая
- Главная цель не извлечение прибыли, а производство качественного, надёжного продукта
- Выпуск в серийное производство только после тестового периода
- Основной источник всех китайских производителей лазеров
- В марте 2013 г Райкус разработал первый в отрасли 10 000 Вт лазер промышленного уровня, который сделал Китай второй страной, осваивающей технологии волоконных лазеров мощностью 10 000 Вт в мире

Оптоволоконные источники непрерывного излучения высокой мощности

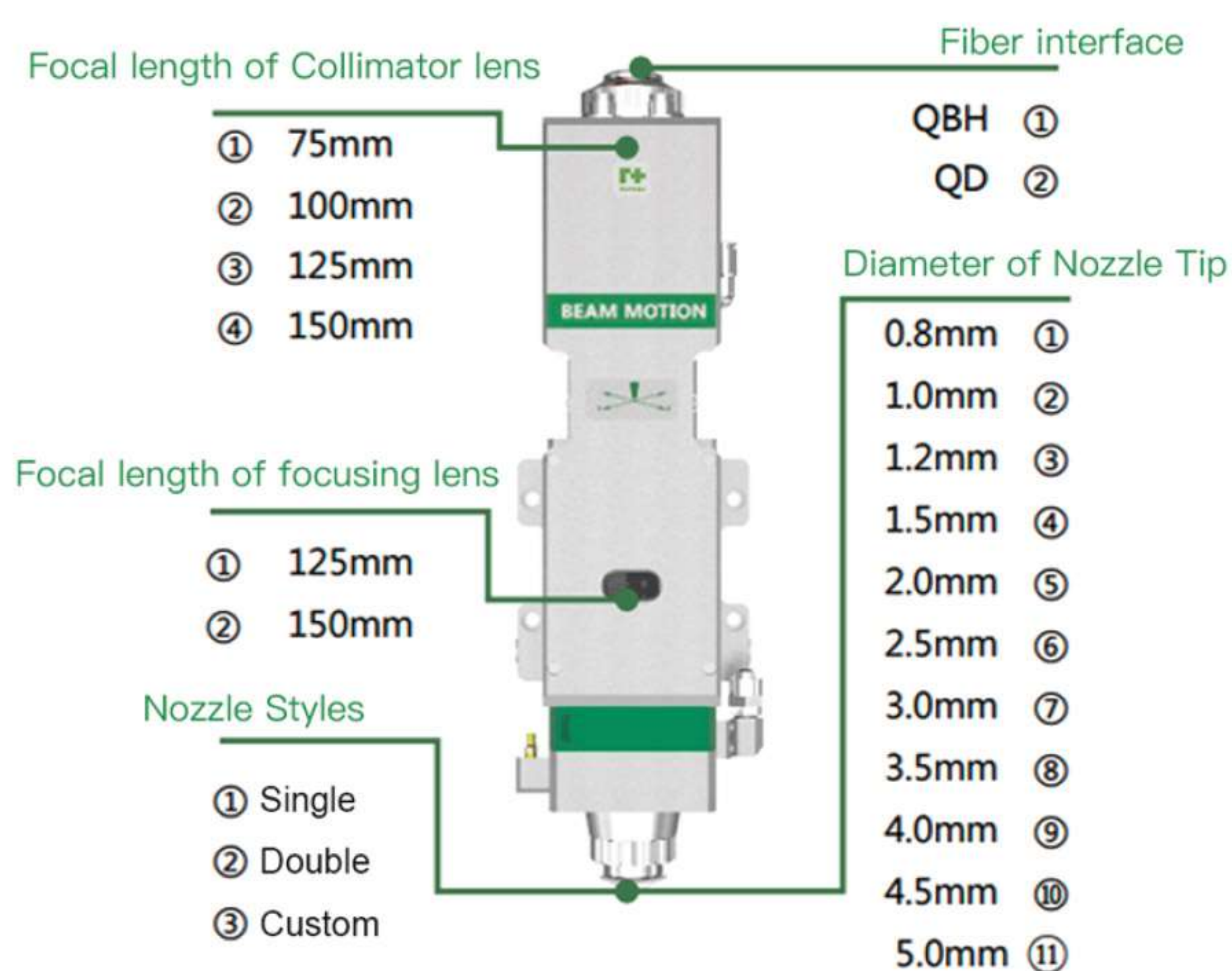
Raycus обладают:

- Диапазоном мощности от 500 кВт до 12 кВт
- Широким спектром длин рабочей волны
- Одномодовой и многомодовой опциями
- Низким амплитудным шумом
- Высокой стабильностью и очень продолжительным сроком эксплуатации диодов накачки.
- Все источники поставляются с водяным охлаждением
- Модернизированная электроника предоставляет расширенный функционал управления.
- Лазеры доступны с QВН соединителями.
- Эффективность электрооптического преобразования выше 25% и рабочая частота модуляции до 20 кГц, может удовлетворять требованиям большинства сценариев применения оборудования с различными режимами управления.
- Источники спроектированы для промышленного использования
- Отличаются высоким КПД преобразования энергии в лазерное излучение, низкой потребляемой мощностью, превосходным качеством луча
- Не требует специального обслуживания
- Быстрое подключение
- Удобный интерфейс управления

Режущая головка RAYTOOLS с автофокусом



VM109 – до 1,5 кВт VM111 – до 3 кВт VM114S – до 6 кВт VM115 – 8 кВт



- Лазерная головка с автофокусом. Для автоматизированного выбора толщины резки.
- Автоматическая фокусировка в 10 раз быстрее ручной.
- Увеличенный диапазон регулировки.
- Диапазон регулировки -10 мм~ +10 мм, точность 0,01 мм, подходит для металлических пластин 0 ~ 20 мм.
- Длительный срок службы.
- Коллиматорная и фокусная линзы имеют систему водяного охлаждения, понижающую температуру режущей головки, тем самым продляя срок ее жизни.

Комбинат FRITZ HECKERT совместно с исследовательским институтом станкостроения провели исследования статической и динамической жесткости литой и сварной станины фрезерного станка FKR500NC. При этом было установлено что при одинаковых внешних размерах литой и сварной станин деформация изгиба и кручения боковых стенок литой станины на 50% больше, чем сварной.

Результат исследования динамической и статической жесткости фрезерного станка при кручении относительно X, Y.

Конструкция	Статическая жесткость	Динамическая жесткость	Экономия металла
Литая	100 %	100 %	-
Сварная	183 - 260 %	132 - 316 %	до 20 %

Высокоточные направляющие X 25 мм; Y 35 мм HIWIN



**Таблица зависимости скорости резания
от выходной мощности волоконного лазера,
используемых газов, вида материала и толщины заготовки.**

Мощность источника		1000Вт	1500Вт	2000Вт	3000Вт	4000Вт	6000Вт
Материал / газ	Толщина, мм	Скорость, м/мин					
Углеродистая сталь (Кислород)	1	10	22	26	34	38	42
	2	6,2	6,8	7,2	7,5	7,8	8,2
	3	3	3,6	4	4,4	5	5,5
	4	2,2	2,8	3,2	3,8	4,4	5
	5	1,8	2,4	2,8	3,2	3,4	3,6
	6	1,6	2	2,4	2,8	3,2	3,4
	8	1,2	1,4	1,6	2,2	2,6	3
	10	0,8	1	1,2	1,6	2	2,4
	12		0,8	1	1,4	1,8	2
	14		0,6	0,7	1	1,2	1,3
	16			0,6	0,8	1	1,1
	18				0,7	0,9	1
	20				0,6	0,8	0,9
	22				0,5	0,7	0,8
24					0,4	0,6	
26						0,4	
		1000Вт	1500Вт	2000Вт	3000Вт	4000Вт	6000Вт
Нержавеющая сталь (Азот)	1	23,8	26,4	30	34	38	41,4
	2	10,8	11,9	12,7	15,4	24,4	28,6
	3	2,3	4,1	6,1	8,6	12,8	15,8
	4	1,3	2,2	4,2	5,5	7,4	9,4
	5	0,7	1,2	2	4,3	5,1	6
	6		1	1,8	3,1	3,8	4,7
	8			0,9	2	2,4	3,3
	10				0,8	1,1	1,3
	12				0,5	0,7	1,1
	14					0,6	0,8
	16						0,6
		1000Вт	1500Вт	2000Вт	3000Вт	4000Вт	6000Вт
Алюминий (Азот)	1	8,4	16	22	34	38	42
	2	3,4	6,6	8,4	15	21	25,5
	3	1,4	3,8	5,5	7,6	11,5	14,6
	4		1,4	2,6	4	5,2	5,8
	5			1,7	3,3	4,4	4,9
	6			0,9	2,1	3,4	4,1
	8				0,9	1,3	2
	10				0,6	1,1	1,7
	12					0,5	0,8
	14					0,4	0,6
	16						0,5

Технические характеристики установок лазерной резки GWEIKE

Модель	LF3015LNR	LF-3015LN	LF3015CN	LE3015GC	LF3015GA
Максимальный диапазон обработки	1500×3000mm	1500×3000mm	1500×3000mm	1500×3000mm	1500×3000mm
Перемещение по оси X	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm	1500mm
Перемещение по оси Y	3000mm	3000mm	3000mm	3000mm	3000mm
Перемещение по оси Z	200mm	100mm		290mm	
Точность позиционирования оси X / Y	±0.03mm				
Точность повторного позиционирования по осям X / Y	±0.02mm				
Максимальная скорость перемещения по осям X / Y	80m/min		120m/min		
Максимальное ускорение	1G		1.5G		
Способ передачи	Реечный привод с двойным приводом			Смена стола 15-17s	
Максимальная нагрузка на рабочую платформу	Плоскость 600кг / резка трубы 200кг 35г / м	700kg	800kg	600kg	
Направляющая	HIWIN, PMI		нет		Закрытая лазерная защита
Ширина направляющей по оси x	20MM		25MM	HIWIN, PMI	
Ширина направляющей по оси Y	Плоская часть 30мм. Режущая трубка 35мм.	30MM	35MM	25MM	
Стойка	APEX/YXC		YXC	35MM	
Редуктор	MOTOREDUCER				
Ходовой винт	TBI				
Балка	Авиационный алюминий				
Система контроля	CYPCUT				
Электрические части	Schneider, Delixi				
Пневматическая часть	SMC, AirTAC				
Метод смазки	Автоматическая смазка				
Подшипник	NSK				
Серверная система	YASKAWA -X, Y:850W, PANASONIC Z:400W		X:YASKAWA 0.85KW Y:YASKAWA 1.8KW Z: PANASONIC 0.4KW		YASKAWA -X, Y:850W, PANASONIC Z:400W

При сварке применяются специальные конструктивные и технологические приемы: используются прерывистые швы вместо непрерывных, для соединения не несущих элементов (ребер перегородок и т.д.) тем самым достигается коэффициент поглощения колебаний, равный или больший чем у литых конструкций.



ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА



VEKPROM.RU

а: 140180, МО, г. Жуковский,
ул. Праволнейная, 33
е: info@vekprom.ru т: 8 (800) 555-34-63
Сервисная служба
т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

ДЕМОЗАЛ
ПЛОЩАДЬЮ 600 м²
140180, МО, г. Жуковский,
ул. Чкалова, 50

