



ВЕКПРОМ

**МЕТАЛЛО-
ОБРАБАТЫВАЮЩЕЕ
ОБОРУДОВАНИЕ**

РАБОТАЕМ С 2008 ГОДА

VEKPROM.RU

- 4 СЕРВИСНАЯ СЛУЖБА
- 5 ИСТОРИЯ И НАПРАВЛЕНИЯ РАБОТЫ КОМПАНИИ
- 6 ПРЕИМУЩЕСТВА КОМПАНИИ
- 7-8 КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- 9 МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ
- 10-11 ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ ТОКАГАМА
- 12 ТОКАРНЫЕ СТАНКИ
- 13 ФРЕЗЕРНЫЕ СТАНКИ
- 14 СТАНКИ ДЛЯ РЕЗКИ МЕТАЛЛА
- 15 ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ
- 16 ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ
- 17 СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ
- 18 АВТОМАТИЗАЦИЯ СВАРКИ
- 19 ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ
ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ЗАТОЧКИ
- 20 СВЕРЛИЛЬНЫЕ СТАНКИ
- 21 МЕТАЛЛОРЕЖУЩИЙ ИНСТРУМЕНТ
- 22 ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО
- 23 СЕРТИФИКАТЫ



Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши сервисные специалисты произведут демонстрацию оборудования, запуск, пусконаладку и ремонт оборудования. Штат сервисного центра состоит из опытных и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов-изготовителей.

1 | Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром.

2 | Использование для ремонта только оригинальных запчастей и комплектующих.

3 | Наличие собственного склада запчастей и комплектующих.

4 | Разумное ценообразование.

5 | Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования.

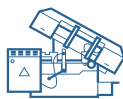
6 | Клиент любого масштаба и уровня получает достойный сервис – внимательное, компетентное и вежливое обслуживание, быстрые сроки исполнения заказа в полном объеме.



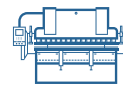
**ИСТОРИЯ И НАПРАВЛЕНИЯ
ДЕЯТЕЛЬНОСТИ КОМПАНИИ**



Сварочное оборудование



Металло-обрабатывающее оборудование



Оборудование с ЧПУ



Инструмент



Строительное оборудование



Маркираторы

**ПРЕИМУЩЕСТВА
КОМПАНИИ**



**Комплексные поставки
«под ключ»**

Осуществим любую производственную задачу: подбор оборудования, доставку, пусконаладку.



Быстрый заказ из наличия

В распоряжении клиентов – 3 500 м2 складских площадей, оборудованных современными технологиями многоярусного хранения и складской логистики.



Кредит и лизинг

Выгодные кредитные и лизинговые программы, которые позволяют быстро модернизировать парк оборудования.



Доставка за 1 день

В компании чётко выстроены бизнес-процессы логистики, автомобильный парк включает автомобили различной грузоподъемности.



Сервис 24/7

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки.



**Склад запчастей
и комплектующих**

В наличии более 30 000 наименований комплектующих и запасных частей.



Демонстрация оборудования

Демозал на 600 м² – более 100 единиц готового к показу оборудования. Мы также проводим демонстрацию оборудования на производстве и объектах клиента.



**База реализованных
проектов**

Команда «ВЕКПРОМ» реализовала более 500 сложных проектов. Делимся накопленным опытом с клиентами и партнёрами.



Гарантия на товар до 5 лет

Каждый инженер нашего сервисного центра имеет опыт работы на производстве, обладает знаниями и навыками для сервисного, гарантийного и постгарантийного обслуживания.



Ассортимент

«ВЕКПРОМ» – официальный дилер многих мировых брендов. Вся продукция сертифицирована. К услугам наших клиентов – более 50 000 наименований оборудования и инструмента.

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63



Листогибочные прессы и гильотинные ножницы – основа любого производства металлоконструкций.
Условия поставки: в наличии, гарантия от 1 года, доставка на Ваше производство.

**НОЖНИЦЫ
ГИЛЬОТИННЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
С ЧПУ**



зазор и угол регулировки от ЧПУ
толщина до 40 мм
ширина реза до 6 м

**НОЖНИЦЫ
ГИЛЬОТИННЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ**



зазор регулируется вручную
толщина до 40 мм
ширина реза до 6 м

**ПРЕССЫ
ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ**



усилие до 400 т
длина гибки до 6 м
NC E22

**ПРЕССЫ
ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ
С ЧПУ**



усилие до 3000 т
длина гибки до 12 м
ЧПУ 2D и 3D графика

**ПРЕССЫ
ЛИСТОГИБОЧНЫЕ
ЭЛЕКТРОМЕХАНИЧЕСКИЕ
SEVRO FX С ЧПУ**



усилие до 100 т
длина гибки до 3 м
ЧПУ 2D и 3D графика

КУЗНЕЧНО-ПРЕССОВОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Во время выполнения кузнечно-прессовых работ очень важно, чтобы вся используемая техника была максимально надежной, иначе любая ошибка может привести к достаточно серьезным последствиям. Для повышения безопасности и производительности поставляемое оборудование может быть укомплектовано всевозможными средствами автоматизации как на заводе-изготовителе, так и в любое время после покупки у Заказчика.

СТАНКИ ВАЛЬЦОВОЧНЫЕ



ручные, электромеханические,
гидравлические, с ЧПУ
2-, 3- и 4-валковые
максимальная толщина металла до 300 мм

СТАНКИ ПРОФИЛЕГИБОЧНЫЕ



электромеханические,
гидравлические, с ЧПУ
3- и 4-валковые
диаметр вала 20-360 мм

ПРЕССЫ КООРДИНАТНО- ПРОБИВНЫЕ



зона обработки:
1250 (1500) x 2000 (2500) мм
усилие 20-30 т
гидропривод и сервопривод

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ



усилие от 40 до 220 т
1 или 2 рабочие станции
рубка уголка от 70 до 200 мм

ПРЕССЫ КРИВОШИПНЫЕ И ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ



максимальное усилие до 20 000 т
всевозможные средства автоматизации
работа в составе линии

МАШИНЫ ТЕРМИЧЕСКОЙ РЕЗКИ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Машины лазерной и плазменной резки выполняют целый ряд операций: раскрой по сложности траектории, вырезка отверстий нестандартной формы. Работать можно не только с листовым металлом, но и с трубами, профилями. Резка выполняется в ручном или автоматическом режиме газовым, плазменным и лазерным способом. Представлен широкий ассортимент от ручных машин до промышленных порталных комплексов термического раскроя с ЧПУ.

ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ



ручные и с электроприводом
диаметр труб от 70 до 2500 мм
резка плазмой или газом

ГАЗОРЕЗАТЕЛЬНЫЕ МАШИНЫ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ЛИСТА



для прямолинейного и криволинейного реза
количество резаков от 1 до 5 шт
толщина реза от 0.5 до 300 мм

МАШИНА ГИДРОАБРАЗИВНОЙ РЕЗКИ



рабочий стол от 1000x2000 мм
до 3000x6000 мм
насос высокого давления 420 МПа
режущие головки 3- и 5-осевые

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



источник оптоволоконный IPG (Россия)
или Ermaksan
мощность от 0.5 кВт до 20 кВт
ускорение 2.5 - 4 G

УСТАНОВКА ЛАЗЕРНОЙ РЕЗКИ



источник оптоволоконный
мощность от 0.5 кВт до 20 кВт
ускорение 0.8 - 2 G

**ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
ТОКАГАМА**

laser-mark.ru • info@laser-mark.ru • 8 (800) 555-34-63



**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ
СВАРКИ ТОКАГАМА
LW СЕРИЯ STATIONARY
RAYCUS (1-1,5 КВТ)**



Длина волны 1064 Нм
Опции выходной мощности 1000 – 1500 Вт
Частота модуляции 1 – 2000 Гц
Диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС ЛАЗЕРНОЙ
СВАРКИ ТОКАГАМА
LW СЕРИЯ STATIONARY
RAYCUS (2 КВТ)**



Длина волны 1064 Нм
Опции выходной мощности 2000 Вт
Частота модуляции 1 – 2000 Гц
Диаметр проволоки 0.8 мм; 1.0 мм; 1.2 мм; 1.6 мм

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЕ
КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОЙ
ОЧИСТКИ ТОКАГАМА**



Частота 10 – 200 кГц
Частота сканирования 10 ~ 300 Гц
(непрерывная регулируемая)
Опции выходной мощности
1000 Вт/1500 Вт/2000 Вт
Регулировка мощности 10 – 100%

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС РЮКЗАК
ИМПУЛЬСНОЙ ЛАЗЕРНОЙ
ОЧИСТКИ ТОКАГАМА**



Частота 10 – 200 кГц
Частота сканирования 10 ~ 300 Гц
(непрерывная регулируемая)
Опции выходной мощности 50 Вт/100 Вт
Регулировка мощности 10 – 100%
Энергия в импульсе 1 – 1.5 мДж

**ПРОФЕССИОНАЛЬНЫЙ
КОМПЛЕКС ИМПУЛЬСНОЙ
ЛАЗЕРНОЙ ОЧИСТКИ
ТОКАГАМА**



Длительность импульса 80 – 500 нс
Частота следования импульса 1 ~ 1000 Гц
Опции выходной мощности 200 Вт – 1000 Вт
Регулировка мощности 10 – 100%
Общая длина кабеля – 5 м

**ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
ТОКАГАМА**

laser-mark.ru • info@laser-mark.ru • 8 (800) 555-34-63

**КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО
РАСКРОЯ ТОКАГАМА LASER
CUTTING MACHINE**



Мощность лазера 1-1.5 кВт
Номинальная нагрузка на станину 50/300 кг
Ускорение 0.8/12 G
Максимальная общая скорость 120 м/мин
Зона резки 600x800/1300x900 мм

**ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ
ПРЕЦИЗИОННОЙ
ГРАВИРОВКИ И РЕЗКИ**



Лазерный источник: углекислотный лазер CO²
Опции выходной мощности 80 Вт/100 Вт
Размер рабочего поля 900x600 мм/1300x900 м/
1600x1000 мм
Минимальный размер символа (английский) 1.0x1.0 мм
Точность позиционирования $\leq \pm 0,01$ мм
Скорость резки 0 – 30 000 мм/мин

**КОМПЛЕКС ДЛЯ ЛАЗЕРНОЙ
МАРКИРОВКИ ТОКАГАМА
MARK STANDART 3.0 MOPA**



Рабочее поле 600x400 мм
Скорость перемещения луча 10 000 мм/сек
Мощность 20 – 200 Вт
Длина волны 1 064 Нм

КОМПЛЕКСЫ НА ОСНОВЕ ИМПУЛЬСНЫХ ВОЛОКОННЫХ ИЗЛУЧАТЕЛЕЙ



MARK PRO
полноценное
рабочее
место с ПК



MARK FLY
для маркировки/гравировки
изделий, движущихся
по конвейерной линии



MARK OPTIMAL
компактное
настольное
решение



MARK M
для работы
с габаритными
изделиями

рабочее поле от 65x65 мм до 300x300 мм
скорость маркировки до 12 000 мм/сек

мощность источников от 20 Вт до 200 Вт
производители источников Raycus/IPG/JPT

Токарные станки по металлу предназначены для выполнения самых разнообразных работ – точения и растачивания цилиндрических, конических и фасонных поверхностей, нарезания различных типов резьбы, сверления, развертывания и зенкования отверстий, подрезки торцов. Обрабатываемые материалы – черные и цветные металлы, пластики, композиты. Тип нарезаемой резьбы – метрическая и дюймовая.

**ТОКАРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ С ЧПУ**

максимальный диаметр обработки
над станиной от 266 до 750 мм
PMЦ 700–5000 мм
ЧПУ Siemens, GE Fanuc
Мощность от 3 до 56 кВт

**УНИВЕРСАЛЬНЫЕ
ТОКАРНЫЕ
СТАНКИ**

максимальный диаметр обработки
над станиной от 325 до 1320 мм
PMЦ от 500 до 6000 мм
мощность от 2.2 до 30 кВт

**ТОКАРНО-
КАРУСЕЛЬНЫЕ
СТАНКИ**

максимальный диаметр обработки
от 1000 до 5000 мм
максимальная высота обработки
над станиной до 2000 мм
мощность от 22 до 55 кВт

**ТОКАРНЫЕ
ПРУТКОВЫЕ
АВТОМАТЫ С ЧПУ**

максимальный диаметр прутка 65 мм
длина обработки до 350 мм
могут быть оснащены приводным инстру-
ментом, осью Y, контршпинделем

**НАСТОЛЬНЫЕ
ТОКАРНЫЕ
СТАНКИ**

максимальный диаметр обработки
от 140 до 300 мм
PMЦ от 265 до 800 мм
мощность от 0.45 до 1.5 кВт

Фрезерные станки и обрабатывающие центры с ЧПУ предназначены для работы на производствах различного типа, начиная от небольших мастерских и заканчивая тяжелым машиностроением и аэрокосмической промышленностью. На фрезерных станках можно обрабатывать широкий спектр деталей, например, корпусные детали различной степени сложности, штампы и пресс-формы со сложной 3D-поверхностью.

**ВЕРТИКАЛЬНО-
ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ**

длина рабочей поверхности стола от 620 до 1700 мм
ширина рабочей поверхности стола от 180 до 600 мм
ЧПУ Siemens, Fanuc
мощность от 5 до 70 кВт

**ПОРТАЛЬНО-
ФРЕЗЕРНЫЕ С ЧПУ**

длина рабочей поверхности стола от 1700 до 4200 мм
максимальная нагрузка на стол от 5000 до 8000 кг
ЧПУ Siemens
мощность 40 кВт

**ШИРОКО-
УНИВЕРСАЛЬНЫЕ**

длина рабочей поверхности стола от 1000 до 2500 мм
ширина рабочей поверхности стола от 240 до 600 мм
мощность от 4.5 до 12 кВт

**ВЕРТИКАЛЬНО-
ФРЕЗЕРНЫЕ**

длина рабочей поверхности стола от 1000 до 1370 мм
ширина рабочей поверхности стола от 240 до 255 мм
мощность от 2.2 до 5.4 кВт

**НАСТОЛЬНЫЕ
ФРЕЗЕРНЫЕ**

длина рабочей поверхности стола от 500 до 850 мм
ширина рабочей поверхности стола от 180 до 240 мм
мощность от 0.75 до 2.5 кВт

**СТАНКИ ДЛЯ
РЕЗКИ МЕТАЛЛА**

beka-mak.su • info@beka-mak.su • 8 (800) 555-34-63

Отрезные станки – представители группы металлорежущих станков. Предназначены для разрезания заготовок из металла различных форм: прутка, трубы, швеллера, двутавра и любого другого профиля. Данные станки обширно используются в различных мастерских, на металлобазах и производственных участках.

**ДИСКОВЫЕ
ОТРЕЗНЫЕ**

автоматические, полуавтоматические, ручные
диаметр отрезного диска от 225 до 400 мм
мощность от 0.75 до 2.4 кВт

**ДИСКОВЫЕ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ
И АВТОМАТИЧЕСКИЕ**

управление: автоматическое, полу-
автоматическое
диаметр отрезного диска от 300 до 400 мм
мощность от 4 до 5.5 кВт

**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ**

оптимальное соотношение
производительности и стоимости
диаметр пиления круглых заготовок
от 10 до 1500 мм
мощность от 0.37 до 23 кВт

**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
АВТОМАТИЧЕСКИЕ**

полностью автоматизированный
процесс пиления заготовок
диаметр пиления круглых заготовок
от 20 до 820 мм
мощность главного двигателя от 1 до 15 кВт

**ЛЕНТОЧНОПИЛЬНЫЕ
РУЧНЫЕ**

с ручной подачей и гидроразгрузкой
диаметр пиления круглых заготовок
от 10 до 320 мм
мощность от 0.37 до 2.2 кВт

ТРУБОГИБОЧНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Трубогиб используется при работе с металлоконструкциями, при монтаже различных систем (водоснабжения, отопления), а также в строительстве, в промышленности и при решении бытовых задач. Он позволяет сгибать трубы различного диаметра, придавать им нужную форму. В зависимости от специфики работ выбирают гидравлический, электромеханический или ручной трубогиб. Полуавтоматические и автоматические трубогибы подходят и для небольших цехов, и для промышленных предприятий. Важно, что данное оборудование отличается высокой точностью и удобным интерфейсом. Трубогибы с ЧПУ просты в управлении, несмотря на количество опций.

ТРУБОГИБЫ РУЧНЫЕ



портативные и ручные трубогибы итальянского производства
максимальный диаметр 30 мм
подходит для проведения монтажных работ в трубопроводах

СТАНКИ БЕЗДОРНОВЫЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ



минимальный диаметр – 10 мм
максимальный диаметр – 210 мм
ручное или NC управление
гибка на радиус от 2.5 до 5 диаметров трубы
качественная гибка методом намотки

ТРУБОГИБЫ ДВУХГОЛОВОЧНЫЕ



станки для гибки мебельных каркасов и прочих задач
максимальный диаметр – 50 мм
NC управление
максимальное рабочее расстояние между осями 2100 мм
поворотные головы

ТРУБОГИБЫ ДОРНОВЫЕ ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКИЕ



минимальный радиус 1.5 диаметра трубы
максимальный диаметр – 219 мм
NC управление
интерфейс на русском языке
низкая стоимость дорновой оснастки

СТАНКИ АВТОМАТИЧЕСКИЕ ТРУБОГИБОЧНЫЕ



максимальное качество и скорость гибки
работают на сервоприводах
минимальный радиус гибок от 1 диаметра трубы
гибка методом проталкивания
диаметр от 10 до 219 мм

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ ОБРАБОТКИ ТРУБ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

ВЕКПРОМ предоставляет широкий спектр оборудования для обработки труб, начиная от ручных станков, заканчивая автоматическими станками с ЧПУ. Компания учитывает индивидуальные задачи клиента и предлагает не только станки, но и технологический процесс для получения изделий максимального качества с минимальными затратами. Тесно работает с ведущими производителями во всем мире, осуществляет контроль качества на всех этапах производства и, исходя из текущих потребностей рынка, принимает участие в совершенствовании оборудования.

СТАНКИ ДЛЯ ФОРМОВКИ КОНЦОВ ТРУБ



обработка концов труб диаметром от 10 до 140 мм
станки для формовки, развальцовки, раздачи и редуцирования трубы
мощность от 4 до 5.5 кВт
специальное оборудование для изготовления глушителей

СТАНКИ РЕЗЬБОНАРЕЗНЫЕ



ручные, полуавтоматические и автоматические
диаметр от 1/2 до 6 дюймов

ТРУБОРЕЗЫ



труборезы орбитальной резки
разъёмные труборезы
переносные труборезы

СТАНКИ ДЛЯ ПРОБИВКИ ТРУБЫ



ручные
автоматические с управлением CNC
пробивка профильной трубы сечением от 10x10 до 80x80 мм
пробивка концов труб диаметром от 10 до 110 мм

СТАНКИ ДЛЯ СНЯТИЯ ФАСКИ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Оборудование для обработки фасок имеет необычайно широкую область применения на предприятиях общего и специального машиностроения – везде, где изготавливаются конструкции и агрегаты, имеющие в своем составе детали из листового проката. В ассортименте «ВЕКПРОМ» можно найти лучшие модели станков от российских и зарубежных производителей по самым привлекательным ценам. Фаскосъемные машины применяются не только для снятия фасок на металлических листах с целью обеспечения качественной сварки. Они используются также для обработки кромок листового металла после плазменной или газовой резки.

ТРУБНЫЕ ТОРЦЕВАТЕЛИ



двигатель: электрический или пневматический
снятие внутренней и внешней фаски
диаметр обрабатываемых труб от 16 до 1500 мм
толщина стенки от 5 до 75 мм
угол фаски от 0° до 60°

КРОМКО- СКАЛЫВАЮЩИЕ МАШИНЫ



толщина обрабатываемых
листов от 8 до 70 мм
угол фаски от 0° до 85°

КРОМКОФРЕЗЕРНЫЕ МАШИНЫ



автоматические и ручные
толщина обрабатываемых
листов от 4 до 200 мм
угол фаски от 0° до 90°

РУЧНЫЕ ФАКСОСНИМАТЕЛИ



толщина обрабатываемых
листов от 3 до 20 мм
угол фаски от 0° до 90°

ОСНАСТКА ДЛЯ ФАКСОСЪЕМНЫХ МАШИН



фрезерные головки
крепления труб
пластины

Механизация и автоматизация являются важнейшими средствами повышения производительности труда в сварочном производстве, улучшения качества продукции и условий работы.

К средствам механизации и автоматизации относятся манипуляторы, позиционеры, вращатели, кантователи, колонны, автоматические линии, роботы.

СВАРОЧНЫЕ ПОЗИЦИОНЕРЫ



грузоподъёмность от 20 до 50 000 кг
угол наклона от 0° до 135°
диаметр планшайбы до 4000 мм

РОЛИКОВЫЕ ВРАЩАТЕЛИ



грузоподъёмность от 1 до 1200 т
диаметр обечайки от 20 до 10 000 мм
частотно-регулируемый привод

СВАРОЧНЫЕ ТРАКТОРА И КАРЕТКИ



для полуавтоматической сварки
движение по направляющим
и на магнитных колёсах
скорость от 0 до 900 мм/мин

СВАРОЧНЫЕ КОЛОННЫ



для автоматической сварки
и сварки под флюсом
диаметр свариваемых обечайек
от 500 до 8000 мм

СВАРОЧНЫЕ ПОРТАЛЫ



для изготовления сварной балки
различного сечения
длина шва от 18 м
полуавтоматическая сварка
или сварка под флюсом

ОБОРУДОВАНИЕ И ИНСТРУМЕНТ ДЛЯ ШЛИФОВКИ И ЗАТОЧКИ

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Шлифовка металла – сложный процесс, который должен выполняться с использованием самого лучшего и современного оборудования. ВЕКПРОМ предлагает шлифовальные станки и аксессуары к ним от самых известных мировых производителей. Партнеры компании предоставляют всю продукцию напрямую с завода-изготовителя, что гарантирует безупречное качество и надёжность каждой модели на долгие годы.

ЛЕНТОЧНО-ШЛИФОВАЛЬНЫЕ СТАНКИ



для плоской и профильной шлифовки
разнообразных материалов
для сопряжения труб

ОРБИТАЛЬНЫЕ ШЛИФОВАЛЬНЫЕ МАШИНЫ



диаметр рабочего круга от 72 до 150 мм
двунаправленный тип привода
производитель Kawasaki

ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ С ЧПУ



мощность от 11 до 22 кВт
скорость вращения
от 5000 до 9000 об/мин

УНИВЕРСАЛЬНЫЕ ЗАТОЧНЫЕ СТАНКИ



Станки для заточки:

корончатых свёрл
спиральных свёрл
концевых фрез

БОРФРЕЗЫ



высокое качество и стойкость
с покрытием и без покрытия
широкий выбор форм и насечек

Широкий выбор сверлильных станков позволяет решать самые разнообразные рабочие задачи в различных условиях – на высоте, в условиях ограниченных габаритов, повышенной взрывоопасности, при отсутствии электросети. Также при помощи специальных креплений существует возможность установки станка на трубах. «ВЕКПРОМ» в дополнение к ассортименту станков предлагает немецкий режущий инструмент KARNASCH. На складе в Москве имеется в наличии более 130 000 единиц продукции.

**МАГНИТНЫЕ
СТАНКИ**

двигатель электрический или пневматический
диаметр кольцевой фрезы от 12 до 180 мм
диаметр спирального сверла до 50 мм
нарезание резьбы до М 42 мм
мощность от 1 до 2.3 кВт

**СТАНКИ
РЕЛЬСОСВЕРЛИЛЬНЫЕ**

двигатель электрический или бензиновый
(1 и 3-фазный)
диаметр кольцевой фрезы от 12 до 40 мм
максимальный диаметр спирального сверла 16 мм
зенкерование до 36 мм
мощность от 1.2 до 1.5 кВт

**СТАНКИ
ВЕРТИКАЛЬНО-
СВЕРЛИЛЬНЫЕ**

двигатель электрический
максимальный диаметр спирального сверла 50 мм
максимальный диаметр глубокого сверления 45 мм
нарезание резьбы до М 42 мм
мощность от 300 до 3500 Вт

**СТАНКИ
РАДИАЛЬНО-
СВЕРЛИЛЬНЫЕ**

двигатель электрический
максимальный диаметр спирального сверла 100 мм
максимальный диаметр глубокого сверления 80 мм
горизонтальный ход сверлильной головки до 1250 мм
мощность от 750 до 15000 Вт

**СТАНОЧНАЯ
ОСНАСТКА**

широкий ассортимент
двигатель электрический или пневматический
приспособления для крепления на трубах
вакуумные платформы для ферромагнитных
поверхностей
различный инструмент
мощность от 750 до 7000 Вт

**КОРОНЧАТЫЕ
СВЕРЛА**

Сверла KARNASCH прекрасно зарекомендовали себя как качественный и надежный инструмент. Применяются для сверления от 12 до 150 мм, глубиной от 30 до 160 мм любых видов стали. Использовать сверла можно на любых сверлильных станках – существует большое разнообразие оснастки.

**ТВЕРДОСПЛАВНЫЕ
КОРОНКИ**

Новое поколение инструмента для сверления сквозных отверстий в металле. Сверхпрочный материал корпуса. Малая ширина зуба (4 мм) позволяет использовать ручной инструмент. Подходит для сверления различных металлов, древесины, пенобетона и пластика.

**СТУПЕНЧАТЫЕ
СВЕРЛА
СО СПИРАЛЬЮ**

Ступенчатые сверла KARNASCH изготавливаются из высококачественных легированных специальных сталей особой прочности.

ЗЕНКЕРА

Применяются для обработки просверленных отверстий под головки болтов, винтов и заклепо

БОРФРЕЗЫ

Компания KARNASCH выпускает борфрезы с использованием карбидного порошка, который значительно повышает качество обработки. Длительный ресурс работы во многом обеспечивается благодаря применению уникального покрытия – BLUE-TEC. Максимальная эффективность достигается при работе с наиболее труднообрабатываемыми

**ПИЛЬНЫЕ
ДИСКИ**

Пильные диски для интенсивного распила различных материалов при минимальных затратах времени. Огромный ассортимент предлагаемой продукции предоставит возможность решать любые задачи по пиленнию.

ОПЫТНО-ЭКСПЕРИМЕНТАЛЬНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

vekpro.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

**Производство опытного прототипа
или первого серийного изделия по
Вашему техническому заданию**



**Снижение сроков и стоимости
разработки запуска в серию**



Совершенствование конструкций



Изготовление образцов



**Внедрение прогрессивных
технологических процессов**





Karnasch
PROFESSIONAL TOOLS
GERMANY

INDUSTRIAL TOOLS DIVISION www.karnasch-tools.com

Certificate
of authorisation as official distributor

We hereby confirm that the company
VEKPROM INDUSTRIAL GROUP
Pravolinyayna Street, 140180 Zhukovskiy - Russia

is an authorized distributor of
Karnasch Professional Tools GmbH, Germany
in the territory of Russia.

The company VEKPROM INDUSTRIAL GROUP is authorized to sell and service our products without any technical amendments to the original products.

Shandong Kang Laser Machinery Co., Ltd. manufactures a special line of laser marking machine TotaGama specially for VeKprom Industrial Group.

Validity of the certificate: 31.12.2021

13th January 2021

KAN LASER CNC

Authorized Distributor

This is to certify that,
VeKprom Industrial Group
ВЕКПРОМ
Zhukovskiy, Pravolinyayna-Str., 33, Moscow region, Russia,
is an Authorized Distributor of SHANDONG KANG LASER MACHINERY CO., LTD. (S.K.L.C.) in
Russian Federation

For our products Laser marking machines, Laser cutting machines, Laser welding machines, Laser
cleaning machines, Laser engraving machines as displayed on our official website
www.kanlaser.com. The above company is allowed to sell & service our products without any
technical amendments to the original products.

SHANDONG KANG MACHINERY CO., LTD. manufactures a special line of laser marking
machine TotaGama specially for VeKprom Industrial Group.

Validity of the certificate: 31.12.2021

13th January 2021

cbc

DECLARATION

We hereby declare that the company
VEKPROM INDUSTRIAL GROUP LLC
PRAVOLINYAYNA STR., BUILDING 33
140180 ZHUKOVSKIY, MOSCOW REG., RUSSIA

is an authorized dealer for the C.B.C. pipe bending machines, threading
machines, related accessories and spare parts on the territory of Russia for
the year 2021.

Guedala (Italy), 07.12.2020

Jan 2021

**CERTIFICATION of
DEALERSHIP**

We declare and confirm that **VEKPROM INDUSTRIAL GROUP** located on
address: Zhukosky, Pravolineynaya Street, Building 33, Office 310-315, 140180,
Moscow, Russia is an official representative in **RUSSIA** for selling and advertising,
and after sales service of **BEKA-MAK MAKİNA ELEKTRİK İHRACAT İTHALAT
SANAYİ VE TİC. LTD. ŞTİ.** equipment throughout **RUSSIA**.

XTLASER

**授权书
Certificate of Futhorization**

授权书
We hereby declare and confirm that the company
VEKPROM
Zhukovskiy, Pravolinyayna-Str., 33, Moscow region, Russia
is an authorized distributor of XT LASER TECHNOLOGY CO., LTD. (Manufacturer of Fiber Laser Marking
Machines in Russia).

有效期
Date: 2020-01-01 (自即日起) 2022-01-01
Date: 2020-01-01 (自即日起) 2022-01-01

YANGLI
YANGLI GROUP CORPORATION, LTD
NO.99, YANGLI ROAD, YANGLI HOC., JIANGSU,
CHINA. P.O. BOX 373027
TEL.: 86-214-87548177 FAX.: 86-214-87546490

CERTIFICATE OF AUTHORITY

TO WHOM IT MAY CONCERN,
Dear Sir/Madam,

We YANGLI GROUP CORPORATION LTD Located at No.496 Yangtze South
Road, Nanjiang Economic and Development Zone, Yangzhou City, Jiangsu
Province P.R.C.

We are professional manufacturer for Power Press, CNC Bending
Machines, CNC Laser Cutting Machines, CNC Turnet Punching
Machines, Hydraulic Shearing Machine etc.

Hereby we certify that **VEKPROM INDUSTRIAL GROUP** located at 140180,
Russia, Zhukovskiy, Pravolinyayna-Str., 33, (Russia TEL: +7(495)3216-16-
45), has the authority from 2020/05/15 to 2025/05/14 to provide sales and
service for your esteemed company.

We certify that **VEKPROM INDUSTRIAL GROUP** is authorized to issue the
commercial offers, negotiation and contract for supplying equipment
mentioned above on behalf of **YANGLI GROUP CORPORATION**
LTD, regularly provide studying his specialists studying on our factory and to
provide the installation, training and service during guarantee period and
thereafter.

This is for your interest in YANGLI products
This is for your interest in YANGLI products
YANGLI GROUP CORPORATION, LTD

СЕРТИФИКАТ

PFERD

Настоящим подтверждаем, что фирма
**ООО «Промышленная Группа
ВЕКПРОМ»**
Жуковский, Россия
является официальным представителем фирмы
**August Rüggeberg GmbH & Co. KG
PFERD-Werkzeuge**
на территории Российской Федерации

August Rüggeberg GmbH & Co. KG, PFERD Tools

15th January 2021

Istürmer **WELT DER MASCHINEN**

CERTIFICATE

Wir bestätigen hiermit, dass
VEKPROM
Zhukovskiy, Pravolinyayna Street,
Building 33
140180 Moscow

is our official distributor for Russia
of our following product brand:

**OPTIMUM Hobelwerk Hobzstar
Metallwerk Schneidwerk
Zahnwerk Schneidwerk Antriebswerk**

VeKprom is authorized to sell our products, to use
our logo and to make any necessary services.

This certificate is valid until 31st of December 2021.

ВЕКПРОМ

Наше оборудование - ваш успех!



Отдел продаж металлообрабатывающего оборудования vekprom.ru • info@vekprom.ru • 8 (800) 555-34-63

Адрес офиса: Жуковский, ул. Праволинейная, 33, Московская область, 140181

Адрес демозала: Жуковский, ул. Чкалова, д. 50, Московская область, 140181

Сервисная служба: +7 (929) 905-28-50 +7 (929) 934-28-84