

SINO
CNC MACHINERY

**ФРЕЗЕРНЫЕ
ОБРАБАТЫВАЮЩИЕ
ЦЕНТРЫ**



РЕШЕНИЯ ДЛЯ
ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА



ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

ВЕКПРОМ

Работаем с 2008 г.



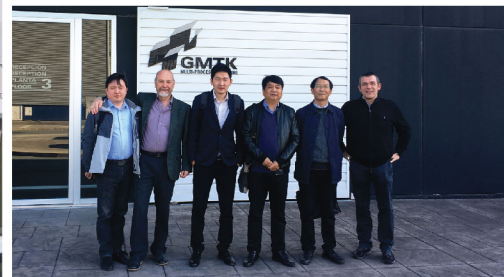
Компания «Sino Machinery Co., Ltd.» является ведущим в Китае поставщиком решений для процесса фрезерования. Это новое название компании «Huangshan Wannan Machinery Co., Ltd.», которая была учреждена в 1928 г. Начав изготавливать традиционные фрезерные станки, сегодня компания развилась в высокотехнологичную компанию национального значения, которая обладает собственным независимым отделом НИОКР и изготавливает консольно-фрезерные станки с ЧПУ, вертикальные многоцелевые станки, горизонтальные многоцелевые станки и двухстоечные многоцелевые станки. Завод компании «Sino» занимает площадь 138800 квадратных метров и расположен рядом со всемирно известным природным культурным парком «Желтая Гора». Местные жители – искренние и преданные, многие из них посвятили всю свою жизнь накоплению технического опыта и развивались вместе с компанией.

Принципы «профессионализм, креативность, ответственность, увлеченность, эффективность, благотворительность» лежат в основе философии нашей компании, которыми мы руководствуемся в стремлении к быстрому росту и активному творчеству в исполнении своей миссии. Сотрудничая с научно-исследовательским институтом в Германии, Японии и Тайване, компания «Sino» продолжает расширять возможности профессиональной адаптации под требования заказчика, творческих исследований и разработок, эффективной доставки и 7*24-часового послепродажного обслуживания для удовлетворения различных потребностей заказчиков по всему миру. В будущем, как и в последние 90 лет, мы сможем решать постоянно изменяющиеся задачи.

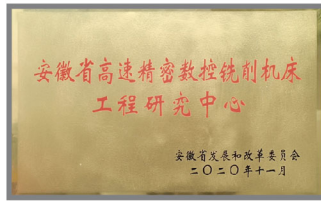
Накопленный за 90 лет технический опыт. Новые серии изделий для использования в будущем.



Сотрудничество с лидерами отрасли и совместное использование ресурсов с компанией «Taiwan Campro», чтобы обеспечить передовые разработки и производственные ноу-хау.



Концентрация на НИОКР и получении патентов, развитие ключевых областей компетенции компании «SINO».



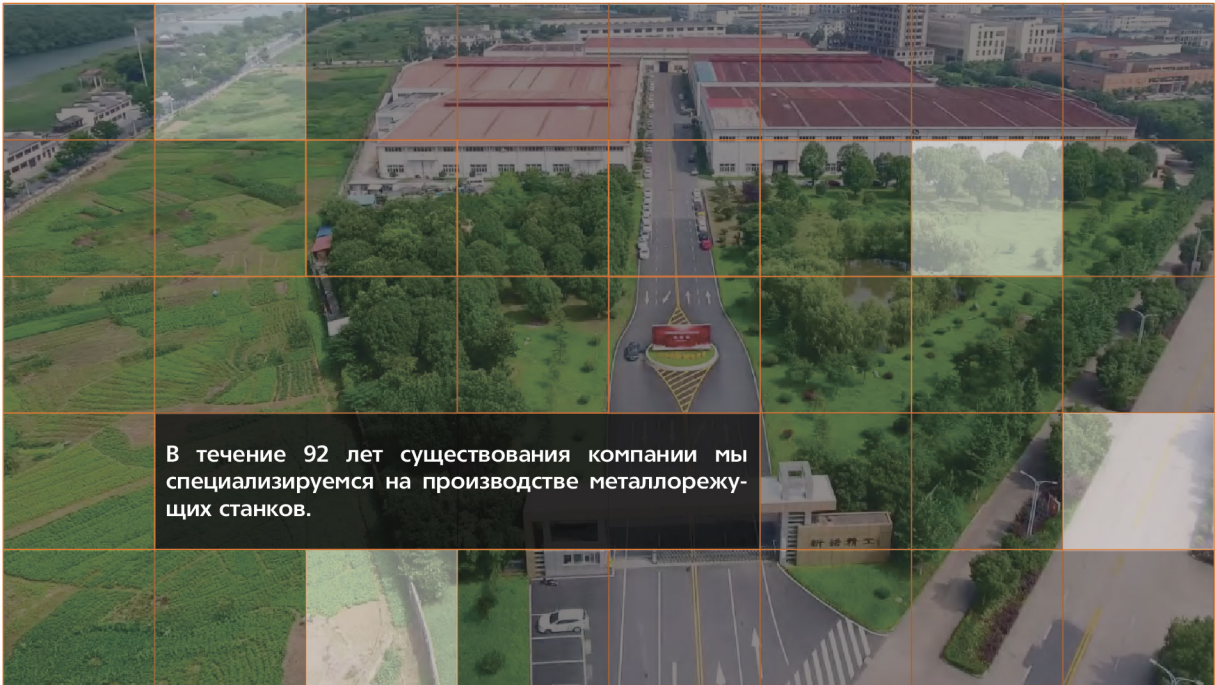
Обработывающее оборудование мирового класса гарантирует точность высококачественных станков.

- Применение вертикальных салазок в станке DCMC.
- Обработка станины станка.
- Обработка корпуса шпинделя.
- Обработка моноблочной опоры подшипника ШВП.



С полным перечнем продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте vekpro.ru

Прецизионное измерительное оборудование со строгим процессом контроля.



VMC шпиндель с ременным приводом и линейная направляющая

Высокая жесткость,
высокая эффективность



SVB1470



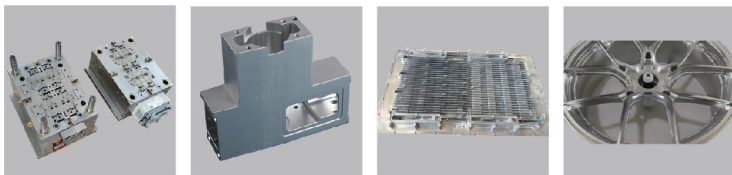
VMC850P



VMC1060B

		SVB500	SVB650	VMC850P	VMC1060B	VMC1160B	SVB1270	SVB1470
Размер рабочего стола	mm	400*700	400*850	500*1000	600*1200	610*1300	700*1400	700*1600
Размеры Т-образного паза	mm	3-18*100	3-18*100	5*18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	300	350	500	800	900	1400	1400
Длина хода по осям X/Y/Z	mm	500/400/500	650/400/500	850/500/550	1000/620/630	1100/610/630	1200/700/700	1400/700/700
Расстояние от передней поверхности стойки до центра шпинделя	mm	450	450	582	667	667	766	766
Расстояние от верхней поверхности стола до торца шпинделя	mm	100-600	100-600	100-650	110-740	110-740	150-850	150-850
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT50	BT50
Мощность шпинделя	kW	5.5/7.5	7.5/11	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Макс. скорость шпинделя	rpm	8000	8000	8000	8000	8000	6000	6000
Макс. скорость подачи	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	10000	10000
Скорость быстрой подачи	m/min	48/48/32	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32	24/24/20	24/24/20
Вместимость инструментального магазина	T	BT40-16T	BT40-16T	BT40-24T	BT40-24T	BT40-24T	BT50-24T	BT50-24T
Длительность замены инструмента	S	1.9	1.9	2.5	2.5	2.5	3.5	3.5
Точность позиционирования	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Точность повторного позиционирования	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Габариты станка	mm	2100*2600*2700	2100*2600*2700	2460*2355*2860	3150*2400*2800	3150*2400*2800	4700*2960*3160	5000*2960*3160
Вес станка	kg	3800	4000	5500	6800	7200	10500	11000

Высокая жесткость,
высокая эффективность



V-8D



SVD650



SVD1270

		SVD500	SVD650	V8P	V8D	V10P	V10B	V11B	SVD1270	SVD1470
Размер рабочего стола	mm	400*700	400*850	500*1000	500*1000	520*1200	600*1200	610*1300	700*1400	700*1600
Размеры Т-образного паза	mm	3-18*100	3-18*100	5*18*100	5*18*100	5*18*100	5-18*100	5-18*100	5-18*125	5-18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	300	350	500	500	500	800	900	1200	1200
Длина хода по осям X/Y/Z	mm	500/400/500	650/400/500	850/500/550	850/500/550	1000/520/535	1000/620/630	1100/610/630	1200/700/700	1400/700/700
Расстояние от передней поверхности стойки до центра шпинделя	mm	450	450	582	582	582	667	667	766	766
Расстояние от верхней поверхности стола до торца шпинделя	mm	100-600	100-600	120-670	120-670	100-635	110-740	110-740	150-850	150-850
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40	BT40
Мощность шпинделя	kW	5.5/7.5	5.5/7.5	7.5/11	16/18.5	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15
Макс. скорость шпинделя	rpm	12000	12000	12000	16000	12000	12000	12000	12000	12000
Макс. скорость подачи	mm/min	12000	12000	12000	12000	12000	10000	10000	10000	10000
Скорость быстрой подачи	m/min	48/48/32	48/48/32	48/48/32	48/48/32	48/48/32	36/36/32	36/36/32	24/24/20	24/24/20
Вместимость инструментального магазина	T	BT40-16T	BT40-16T	BT40-24T	BT40-24T	BT40-24T	BT40-24T	BT40-24T	BT40-24TM	BT40-24TM
Длительность замены инструмента	S	1.9	1.9	2.5	1.7	2.5	2.5	2.5	2	2
Точность позиционирования	mm	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008	0.008
Точность повторного позиционирования	mm	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005	0.005
Габариты станка	mm	2100*2600*2700	2100*2600*2700	2460*2355*2860	2460*2355*2860	2460*2355*2860	3150*2400*2800	3150*2400*2800	4700*2960*3160	5000*2960*3160
Вес станка	kg	3800	4000	5500	5500	5800	6800	7200	10500	11000

VMC шпиндель с ременным приводом (редуктор ZF опционально)

Высокая жесткость, обработка в тяжелых режимах



VMC855



VMC1000



VMC1165

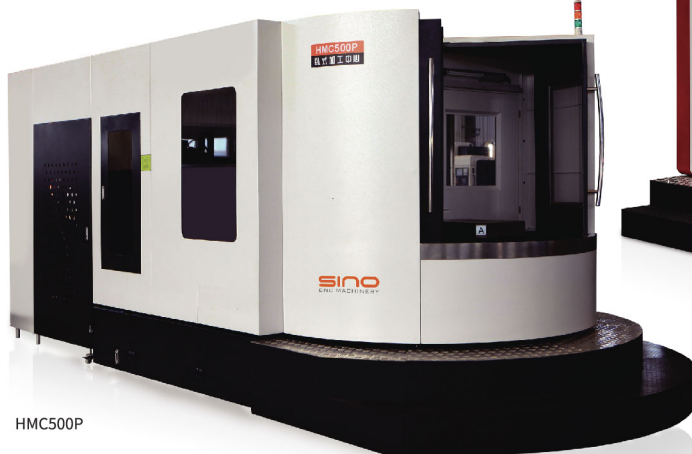


VMC1265

		VMC855	VMC1000	VMC1165	VMC1265	VMC1100L	VMC1580L	VMC1890L
Размер рабочего стола	mm	550*1000	550*1200	650*1300	650*1400	650*1300	850*1700	900*2000
Размеры T-образного паза	mm	5*18*100	5*18*100	5*18*125	5*18*125	5*18*100	5*18*125	7*18*125
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	700	800	1000	1200	1000	1500	1800
Длина хода по осям X/Y/Z	mm	850/550/650	1000/570/650	1100/650/665	1200/670/665	1100/650/700	1550/850/850	1850/880/900
Расстояние от передней поверхности стойки до центра шпинделя	mm	610	610	700	700	775	935	935
Расстояние от верхней поверхности стола до торца шпинделя	mm	122-775	100-750	150-815	115-780	150-850	120-970	95-995
Конус шпинделя		BT40	BT40	BT40	BT50	BT40	BT50	BT50
Мощность шпинделя	kW	7.5/11	11/15	11/15	11/15	11/15	15/18.5	15/18.5
Макс. скорость шпинделя	rpm	8000	8000	8000	6000	8000	6000	6000
Макс. скорость подачи	mm/min	10000	10000	10000	8000	10000	8000	8000
Скорость быстрой подачи	m/min	18/18/15	18/18/15	15/15/12	15/15/12	24/24/15	24/24/15	24/24/12
Вместимость инструментального магазина	T	24	24	24	BT50-24T	24	BT50-24T	BT50-24T
Длительность замены инструмента	S	2.5	2.5	2.5	3	2.5	3	3
Точность позиционирования	mm	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.010	0.012
Точность повторного позиционирования	mm	0.006	0.006	0.006	0.006	0.005	0.005	0.008
Габариты станка	mm	2700*2510*3000	2700*2510*3000	4800*2700*3200	4800*2700*3200	4530*2880*3250	5600*3250*3500	6100*3250*3500
Вес станка	kg	6700	7000	8500	9000	9000	15800	17000
Тип направляющих		роликовые пред натянутые направляющие качения по всем осям	направляющие скольжения по всем осям	направляющие скольжения по всем осям	направляющие скольжения по всем осям	роликовые пред натянутые направляющие качения по всем осям	роликовые пред натянутые направляющие качения по всем осям	роликовые пред натянутые направляющие качения по всем осям

С полным перечнем продукции вы можете ознакомиться на нашем сайте vepro.ru

HMC один или два стола-спутника



HMC500P



HMC630

		Один стол -спутник				Два стола-спутника			
		HMC500	HMC630	HMC800	HMC1000	HMC500P	HMC630P	HMC800P	HMC1000P
Размер рабочего стола	mm	500*600	630*700	800*800	1000*1000	500*600	630*700	800*800	1000*1000
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	600	950	1200	1500	600	950	1200	1500
Тип зажимных устройств заготовки		24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16	24 x M16
Длительность замены рабочих столов	S	/	/	/	/	35	35	58	58
Диаметр вращаемой заготовки	φ	1380	1380	1750	1750	950	950	1200	1200
Длина хода по осям X/Y/Z	mm	1050/750/900	1050/750/900	1600/1000/1000	1600/1000/1000	1050/750/900	1050/750/900	1600/1000/1000	1600/1000/1000
Скорость быстрой подачи (X/Y/Z)	m/min	30/30/30	30/30/30	24/24/24	24/24/24	30/30/30	30/30/30	24/24/24	24/24/24
Скорость быстрой подачи по оси B	m/min	10	10	10	10	10	10	10	10
Расстояние от центра шпинделя до поверхности стола	mm	120-870	120-870	120-1120	120-1120	0-750	0-750	0-1000	0-1000
Расстояние от торца шпинделя до поверхности стола	mm	130-1030	130-1030	200-1200	200-1200	130-1030	130-1030	200-1200	200-1200
Конус шпинделя		BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50	BT50
Мощность шпинделя	kW	15/18.5	15/18.5	18.5/22	18.5/22	15/18.5	15/18.5	18.5/22	18.5/22
Макс. скорость шпинделя	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Вместимость инструментального магазина	шт.	BT50-24T	BT50-24T	BT50-40T	BT50-40T	BT50-24T	BT50-24T	BT50-40T	BT50-40T
Точность позиционирования	mm	0.01	0.01	0.012	0.012	0.01	0.01	0.012	0.012
Точность повторного позиционирования	mm	0.006	0.006	0.008	0.008	0.006	0.006	0.008	0.008
Точность позиционирования оси B		10"	10"	12"	12"	10"	10"	12"	12"
Точность повторного позиционирования оси B		5"	5"	6"	6"	5"	5"	6"	6"
Габариты станка	mm	4800*3700*2850	4800*3700*2800	5500*4800*3200	5500*4800*3200	6485*3865*3300	6000*4300*2850	7400*4800*3250	7400*4800*3250
Вес станка	T	11	12	17	18	13	14	21	22

DCMC двухстоечный многоцелевой станок



		SP1830F	SP1840F	SP2230F	SP2240F	SP2260F	SP2540F	SP2560F
Рабочие диапазоны								
Длина хода по оси X	mm	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
Длина хода по оси Y	mm	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
Длина хода по оси Z	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	mm	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Расстояние от поверхности стола до пола	mm	795	795	795	795	795	855	855
Расстояние между двумя стойками	mm	2000	2000	2400	2400	2400	3000	3000
Рабочий стол								
Длина рабочего стола	mm	3000	4000	3000	4000	6000	4000	6000
Ширина рабочего стола	mm	1800	1800	2000	2000	2000	2500	2500
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	10000	12000	10000	12000	14000	16000	20000
Размеры Т-образного паза	mm	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*28*200	11*28*200
Шпиндель								
Размеры квадратных верхних салазок	mm	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400	400x400
Мощность главного двигателя	kw	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37	30/37
Скорость шпинделя	rpm	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Крутящий момент шпинделя	Nm	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Конус шпинделя	#	50	50	50	50	50	50	50
Усилие захвата инструмента	kgf	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
Система подачи								
Скорость быстрой подачи	m/min	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Вес станка	T	31	35	36	37	40	38	43

Стандартные принадлежности:

двойные шнековые конвейеры стружки, один цепной конвейер стружки, охладитель масла шпинделя, маслосъемное кольцо, 10 лет бесплатного технического обслуживания ножного тормоза редуктора, лестница.

		SP1016	SP1020	SP1325	SP1330	SP1525	SP1530
Рабочие диапазоны							
Длина хода по оси X	mm	1650	2050	2600	3100	2600	3100
Длина хода по оси Y	mm	1200	1200	1400	1400	1650	1650
Длина хода по оси Z	mm	600	600	800	800	800	800
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	mm	160-760	160-760	160-960	160-960	160-960	160-960
Расстояние от поверхности стола до пола	mm	765	765	775	775	775	775
Расстояние между двумя стойками	mm	1250	1250	1400	1400	1650	1650
Рабочий стол							
Длина рабочего стола	mm	1600	2000	2500	3000	2500	3000
Ширина рабочего стола	mm	1000	1000	1300	1300	1500	1500
Макс. нагрузка на рабочий стол	kg	3000	3500	4000	5000	4000	5000
Размеры Т-образного паза	mm	7*22*125	7*22*125	7*22*160	7*22*160	7*22*160	7*22*160
Шпиндель							
Мощность главного двигателя	kw	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5
Скорость шпинделя	rpm	7000	7000	6000	6000	6000	6000
Крутящий момент шпинделя	Nm	143	143	143	143	143	143
Конус шпинделя	#	50	50	50	50	50	50
Усилие зажатия инструмента	kgf	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
Система подачи							
Скорость быстрой подачи	m/min	20/20/12	20/20/12	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Вес станка	T	18	19	21	22	23	24

	SP1540	SP1820	SP1830	SP1840	SP2230	SP2240	SP2260	SP2540	SP2560
Рабочие диапазоны									
Длина хода по оси X	4100	2050	3200	4200	3200	4200	6200	4200	6200
Длина хода по оси Y	1650	1850	1850	1850	2250	2250	2250	2900	2900
Длина хода по оси Z	800	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Расстояние от поверхности стола до торца шпинделя	160-960	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250	250-1250
Расстояние от поверхности стола до пола	775	795	795	795	795	795	795	855	855
Расстояние между двумя стойками	1650	2000	2000	2000	2400	2400	2400	3000	3000
Рабочий стол									
Длина рабочего стола	4000	2000	3000	4000	3000	4000	6000	4000	6000
Ширина рабочего стола	1500	1800	1800	1800	2000	2000	2000	2500	2500
Макс. нагрузка на рабочий стол	6000	6000	10000	12000	10000	12000	14000	16000	20000
Размеры Т-образного паза	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*22*160	11*28*200	11*28*200
Шпиндель									
Мощность главного двигателя	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	15/18.5	22/26	22/26	22/26
Скорость шпинделя	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000	6000
Крутящий момент шпинделя	143	143	143	143	560	560	560	560	560
Конус шпинделя	50	50	50	50	50	50	50	50	50
Усилие зажатия инструмента	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%	1800±10%
Система подачи									
Скорость быстрой подачи	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10	10/10/10
Вес станка	25	29	31	35	36	37	40	38	43

Стандартные принадлежности:

двойные шнековые конвейеры стружки, один цепной конвейер стружки, охладитель масла шпинделя, маслосъемное кольцо, 10 лет бесплатного технического обслуживания ножного тормоза редуктора, лестница.

ДЕМОНСТРАЦИОННЫЙ ЗАЛ СОВРЕМЕННОГО ОБОРУДОВАНИЯ ДЛЯ ВАШЕГО БИЗНЕСА



VEKPROM.RU

140180, МО, г. Жуковский,
ул. Праволинейная, 33

е: info@vekprom.ru т: +7 (499) 450-46-50

Сервисная служба

т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

ДЕМОЗАЛ

ПЛОЩАДЬЮ 600 м²

140180, МО, г. Жуковский,
ул. Чкалова, 50

