

О КОМПАНИИ

Востребованное оборудование для лазерной обработки различных материалов под собственным брендом Токадата вывела на российский рынок отечественная компания «ВЕКПРОМ» в 2019 году. В товарной матрице бренда станки, как для малого и среднего бизнеса, так и для крупных производств.

В ассортимент Tokagama входят пять направлений:

- лазерные маркираторы, позволяющие реализовывать любые задачи клиентов, связанные с маркировкой продукции, в объемах как индивидуальных заказов, так и на уровне высокоскоростных конвейерных линий;
- оборудование для лазерной сварки, предназначенное для работ с тонколистовым металлом (до 6 мм), которое позволяет упростить и удешевить сварочные работы. Этот способ позволит добиться эстетичного вида шва – без коробления, брызг или изменения цвета материала. Такая сварка до 4 раз быстрее и до 3 раз дешевле традиционной, благодаря значительному ресурсу и минимальному количеству расходных материалов;
- лазерная очистка, позволяющая эффективно убрать различные виды загрязнений. В отличие от традиционных пескоструйной и дробеметной технологий, лазер дает возможность делать это быстро и без использования расходных материалов. Как и другое лазерное оборудование Tokagama, очистители имеют большой рабочий ресурс и не требуют сложного обслуживания;
- установки лазерной резки, оптоволоконные лазерные комплексы для раскроя листового металла и труб, а также компактные и высокоточные комплексы лазерной резки ориентированные на производство сувенирной, рекламной и опытной продукции;
- граверы на углекислотных лазерах, которые подходят для обработки неметаллических материалов, таких как дерево, каучук и другие.

Оборудование бренда востребованно на рынке благодаря надежности, доступности и высокой технологичности.

Наши успехи и возможности

Наши специалисты оказывают всестороннюю помощь в проработке технологических процессов и цепочек производства по любому техническому заданию.



Работаем с 2008 года



Более 300 профессионалов своего дела



Более 60 000 довольных <mark>кл</mark>иентов



Демозал площадью более 3 000 м²



ОГЛАВЛЕНИЕ

01	Лазерные комплексы раскроя листового металла	4
02	Лазерные комплексы раскроя листового металла и трубы	13
03	Лазерные труборезы	15
04	Лазерные комплексы сварки	22
05	Лазерные комплексы очистки	26
06	Лазерные комплексы для гравировки	30
07	Лазерные комплексы для маркировки	36
80	Оснастка	41



LASER





Tokagama CUT SMART T 3015

КОМПЛЕКСЫ ЛАЗЕРНОГО РАСКРОЯ

5	TOKAGAMA CUT SMART	ľ
---	---------------------------	---

лазерный комплекс открытого типа

6 TOKAGAMA CUT SMART PLUS

лазерный комплекс открытого типа со сменными столами

7 TOKAGAMA CUT SMART PRO

лазерный комплекс закрытого типа

8 TOKAGAMA CUT SMART PRO+

лазерный комплекс закрытого типа со сменными столами

9 TOKAGAMA CUT WALC

широкоформатный лазерный комплекс

10 TOKAGAMA CUT AUTOBOT 5-AXIS LASER

пятиосевой закрытый лазерный комплекс

11 TOKAGAMA CUT TG-CM 6080

комплекс лазерного раскроя

12 TOKAGAMA CUT TG-CM 1510

оптоволоконный лазерный станок с защитной кабиной

13 TOKAGAMA CUT SMART T / SMART PLUS T

лазерный комплекс открытого типа с труборезом

14 TOKAGAMA CUT SMART PRO T

лазерный комплекс открытого типа с труборезом и со сменными столами

15 TOKAGAMA CUT SMART TUBE

профессиональный двухпатронный лазерный труборез

16 TOKAGAMA CUT SMART TP

профессиональный двухпатронный лазерный труборез с активными патронами

17 TOKAGAMA CUT SMART TALOS

профессиональный трехпатронный лазерный труборез

18 TOKAGAMA CUT TP

тяжелый трехпатронный труборез с вертикальной системой крепления патронов

Tokagama CUT Smart

лазерный комплекс открытого типа

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART 3015

3100х1530 мм

SMART 4015

4100х1530 мм

SMART 4020

4100х2040 мм

SMART 6015

6100х1530 мм

SMART 6025

6100х2550 мм

SMART 8015

8150х1530 мм

- Специальная структура станины, подавляющая вибрации
- Инновационная встроенная система вентиляции и удаления производственной пыли
- Отдельный шкаф управления с кондиционером
- Смазка всех осей (X, y_1 , y_2 , Z)
- Выносной пульт управления

Мощность

1000 - 20 000 Вт

Максимальная скорость перемещения

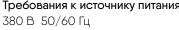
120 м/мин, ускорение 1,2 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

Точность перемещения (оси X и Y)

0,03 мм

Требования к источнику питания











Tokagama CUT Smart Plus

лазерный комплекс открытого типа со сменными столами

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART 3015 Plus

3100х1530 мм

SMART 4015 Plus

4100х1530 мм

SMART 4020 Plus

4100х2040 мм

SMART 6015 Plus

6100х1530 мм

SMART 6025 Plus

6100х2550 мм

- Специальная структура станины, подавляющая вибрации
- Инновационная встроенная система вентиляции и удаления производственной пыли
- Отдельный шкаф управления с кондиционером
- Смазка всех осей (X, У₁, У₂, Z)
- Выносной пульт управления
- Система сменных столов

Мощность

1000 - 20 000 Вт

Максимальная скорость перемещения

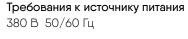
120 м/мин, ускорение 1,2 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

0,05 мм

0,03 мм

Точность перемещения (оси X и Y)









Tokagama CUT Smart PRO

лазерный комплекс закрытого типа со сменными столами

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART 3015 PRO

3100х1530 мм

SMART 4015 PRO

4100х1530 мм

SMART 4020 PRO

4100х2040 мм

SMART 6015 PRO

6100х1530 мм

SMART 6025 PRO

6100х2550 мм

Специальная структура станины, подавляющая вибрации

- Инновационная встроенная система вентиляции и удаления производственной пыли
- Отдельный шкаф Управления с кондиционером
- Смазка всех осей (X, У₁, У₂, Z)
- Выносной пульт управления
- Безопасная и экологичная кабина с полностью закрытой конструкцией

Мощность

1000 - 12 000 Вт

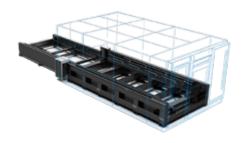
Максимальная скорость перемещения

120 м/мин, ускорение 1,2 G

Точность позиционирования (оси X и Y) 0,05 мм

Точность перемещения (оси X и Y) 0.03 мм

Требования к источнику питания 380 В 50/60 Гц







Tokagama CUT Smart PRO+

мощный лазерный комплекс закрытого типа со сменными столами

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART 3015 PRO+

3100х1530 мм

SMART 4015 PRO+

4100х1530 мм

SMART 4020 PRO+

4100х2040 мм

SMART 6015 PRO+

6100х1530 мм

SMART 6025 PRO+

6100х2550 мм

SMART 8025 PRO+

8100х2550 мм

• Усиленная конструкция станка созданная для выполнения сложных задач

- Мощная система перемещения позволяет достичь максимальной скорости и точности резки
- Богатая комплектация позволяет добиться максимальной эффективности оборудования

Мощность

12 000 - 60 000 Вт

Максимальная скорость перемещения

120 м/мин до 200 м/мин

Ускорение

от 1,5 G до 2 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

0,05 MM

Точность перемещения (оси X и Y)

0.03 mm

Требования к источнику питания

380 В 50/60 Гц







Tokagama CUT WALC

широкоформатный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ и размер стола

WALC 6030

6000х3000 мм

WALC 8020

8000х2000 мм и более

WALC 1220

12000x2000, 24000x2500 мм и более

Мощность

6000 - 60 000 Вт

Максимальная

скорость перемещения

40 м/мин, 80 м/мин

Резка под углом

V/Y/X/K углеродистой стали/ нержавеющей стали/ алюминиевого листа ±45°

Ускорение

0,6 G / 1 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

±0,2 мм/10 м

Точность перемещения (оси X и Y)

±0,1 мм/10 м

Требования

к источнику питания

380 В 50/60 Гц



- Версия с большими рабочими полями
- Усиленная станина для тяжелых листов
- Закрытая зона реза
- Секционная система вытяжки
- Возможность добавки механизма поворотной режущей головы







Tokagama CUT Autobot 5-Axis Laser

пятиосевой закрытый лазерный комплекс

МОДЕЛЬ и размер стола

• Мультифункциональность

AUTOBOT 5-AXIS LASER

Лазерная резка + лазерная сварка

3000х1500 мм

• 5D обработка

Мощность

3000 - 12 000 BT

Рабочий диапазон

Ось X 3000 мм

Ось Ү 1500 мм

Ось Z 680 мм

Ось A ±135°

Ось C ±n*360°

Максимальная

скорость перемещения

100 м/мин

Ускорение

1 G

Точность позиционирования (OCH X/Y/Z)

0.05 мм

Точность перемещения

(оси X/Y/Z)

0.03 мм



Высокая стабильность.

Портальная конструкция с двойным приводом, обладает хорошей стабильностью и может реализовать 24-часовое непрерывное стабильное производство.



Cut

Tokagama CUT TG-CM 6080

прецизионный комплекс лазерного раскроя

МОДЕЛЬ и размер стола

Laser Cutting Machine

TG-CM 6080

600х800 мм

Мощность

1500 - 3000 BT

Максимальная скорость перемещения

60 м/мин

Ускорение

1 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

0,02 мм

Точность перемещения (оси X и Y)

0,015 мм

Требования

к источнику питания

220B ±5% / 50 Гц

Габариты (ДхШхВ)

1800х1750х1830 мм

- Мраморное основание станины
- Прецизионная система перемещения
- Компактное исполнение

















Cut

Tokagama CUT TG-CM 1510

оптоволоконный лазерный станок с защитной кабиной

МОДЕЛЬ и размер стола

Laser Cutting Machine

TG-CM 1510

1500х1000 мм

Мощность

1000 - 3000 Вт

Максимальная

скорость перемещения

120 м/мин

Ускорение

1,2 G

Точность позиционирования (оси X и Y)

0,03 мм

Точность перемещения (оси X и Y)

0,02 мм

Требования

к источнику питания

380 В 10 / 50 Гц

Габариты (ДхШхВ)

2885х2275х2360 мм



- Выдвижной рабочий стол
- Экологическое и компактное исполнение









Tokagama CUT Smart T / Smart Plus T

лазерный комплекс открытого типа с труборезом и с системой сменных столов

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART 3015 T

3048х1524 мм

SMART 4015 T

4064х1524 мм

SMART 6015 T

4100х2040 мм

SMART 6015 Plus T

6096х2540 мм

Мощность

1000 - 6000 BT

Максимальная

скорость перемещения

120 м/мин

Ускорение

1,2 G

Точность позиционирования (оси Х и Ү)

0.05 мм

(оси Хи Ү)

0,03 мм

Требования

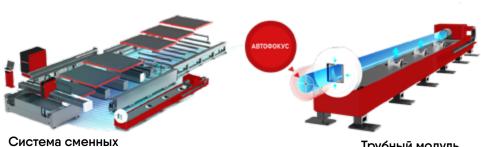
к источнику питания

380 В 50/60 Гц

- Специальная структура станины, подавляющая вибрации
- Инновационная встроенная система вентиляции и удаления производственной пыли
- Отдельный шкаф Управления с кондиционером
- Смазка всех осей (Х, У1, У2, Z)
- Выносной пульт управления

столов

2 задачи в одном станке: резка листа и труб



Трубный модуль







Tokagama Smart PRO T

лазерный комплекс закрытого типа с труборезом и со сменными столами

МОДЕЛЬ и размер стола

SMART PRO T

3050х1550 мм

Мощность

1000 - 12 000 BT

Максимальная

скорость перемещения

120 м/мин

Ускорение

1,2 G

Точность позиционирования (оси X/Y/Z)

0,05 мм

Точность перемещения (оси X/Y/Z)

0,03 мм

Требования

к источнику питания

380 В / 60 Гц

- Комбинированное решение для резки труб и листа
- Закрытый корпус с системой сменных рабочих столов
- Интеллектуальная вытяжного секционного рабочего стола
- Обработка труб диамметром от 15 до 240 мм (опционально до 350 мм)
- Возможность установки 3D режущей головы







Tokagama CUT Smart Tube

профессиональный двухпатронный лазерный труборез

МОДЕЛЬ

SMART TUBE 6015

SMART TUBE 6035

- Легкая система трубной резки
- Высокая скорость резки и обработки труб различного типа
- Разные комплектации под задачи производства

Мощность

1000 - 6000 Вт

Обрабатываемый диаметр (размер патрона)

10 - 120 мм 20-240 мм

Длина труб

6000 / 7500 / 9500 мм

Максимальная длина выходной части

 $1500 / 3500 / 6000 \,\mathrm{MM}$

Система загрузки:

автоматическая/ полуавтоматическая

Максимальный рабочий вес

30 кг/м

Точность позиционирования (OCHX/Y/Z)

0.05 мм

Точность перемещения (оси X / Y/Z)

0,03 мм

Скорость вращения по оси

80 г/мин

Обрабатываемый материал







серия Smart

Tokagama CUT Smart TP

профессиональный двухпатронный лазерный труборез с активными патронами

МОДЕЛЬ

SMART TP 6015

SMART TP 6035

SMART TP 9035

SMART TP 1235

Мощность

1000 - 12000 Вт

Обрабатываемый диаметр (размер патрона)

10 - 120 мм

20 - 240 мм

20 - 280 мм

30 - 350 мм

Длина труб

6000 / 7500 / 9000 мм

Максимальная длина на выходе

3500 / 6000 мм

Максимальный рабочий вес

30 кг/м

Точность позиционирования (оси X/Y/Z)

0,05 MM

Точность перемещения

(оси X /Y/Z) 0,03 мм

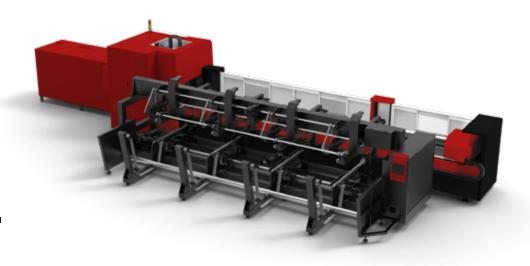
Скорость вращения по оси

80 г/мин

Обрабатываемый материал









Tokagama CUT Smart Talos

профессиональный трехпатронный лазерный труборез

МОДЕЛЬ

SMART TALOS 6015

SMART TALOS 6035

Мощность

1000 - 6000 Вт

Обрабатываемый диаметр

10 - 120 мм

20 - 240 мм

20-350 мм

Длина труб

6000 / 6500 / 7000 / 9500 мм

Максимальная длина

на выходе

3500 / 1500 / 7500 / 8500 мм

Максимальный рабочий вес

70 кг/м

Точность позиционирования (OCHX/Y/Z)

0.05 мм

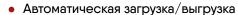
Точность перемещения

(оси X / Y/Z)0.03 мм

Скорость вращения по оси

80 / 120 г/мин

Обрабатываемый материал



- 3 активных патрона
- Возможность конвеерной выгрузки изделий
- Система поддержки заготовки на основе серводвигателей





серия **Smart**

Tokagama CUT TP

тяжелый трехпатронный труборез с вертикальной системой крепления патронов

МОДЕЛЬ

TP 6035

TP 6060

TP 7035

TP 9060

и более

- Автоматизированный комплекс обработки тяжелых труб
- Максимальный обрабатываемый вес изделий до 3000 кг на 12 м
- Возможность установки 5-осевой режущей головы для выполнения работ по зенковке отверстий и резки под углом торцов труб
- Максимальный обрабатываемый диаметр 650 мм



Мощность

1000 - 20000 Вт

Обрабатываемый диаметр

20 - 350 мм

30 - 500 мм

30 - 650 мм

Длина труб

6000 / 7500 / 9000 12 000 / 14 000 мм

Максимальная длина

трубы после зоны обработки

6500 / 9500 / 12 500 мм

Максимальный рабочий вес

150 кг/м

Точность позиционирования (оси X/Y/Z)

0.05 мм

Точность перемещения

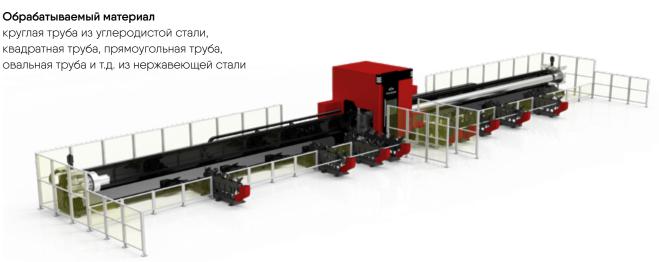
(ocи X/Y/Z<math>)

Скорость вращения по оси

80 г/мин

0,03 мм





Режущая способность

	Tonuus	1000W	1500W	2000W	3000W	4000W	6000W	8000W
Материал	Толщина (мм)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)
	1	12.0-15.0	15.0-20.0	25.0-30.0	28.0-35.0	30.0-38.0	35.0-42.0	38.0-45.0
	2	3.5-4.5	5.0-8.0	7.0-10.0	8.0-12.0	10.0-16.0	20.0-28.0	25.0-35.0
Углеродистая сталь	3		1.5-3.0	2.0-4.0	2.5-4.5	3.0-5.0	8.0-15.0	18.0-25.0
(воздушная	4				1.5-2.3	2.5-3.5	7.0-12.0	15.0-18.0
резка)	5					1.0-2.2	5.0-9.0	10.0-12.0
1 ,	6						3.0-6.0	8.0-9.0
	8							5.0-5.5
	1	15.0-20.0	18.0-25.0	22.0-30.0	25.0-38.0	30.0-44.0	35.0-48.0	60.0-70.0
	2	3.5-5.0	3.8-5.0	5.0-6.0	5.5-7.0	5.5-7.7	6.0-8.25	6.8-7.2
	3	2.5-3.5	2.8-3.8	3.5-4.3	3.6-5.0	3.7-5.5	4.0-5.5	4.8-5.5
Углеродистая	4	2.0-3.3	2.3-3.5	2.8-4.0	3.0-4.5	3.5-4.6	3.5-5.0	3.8-4.3
сталь (резка с	5	1.4-2.0	1.6-2.5	2.5-3.0	2.5-3.3	2.5-4.0	3.0-4.2	3.3-4.3
использованием	6	1.2-1.6	1.4-1.8	2.2-2.5	2.3-2.8	2.5-3.5	2.6-3.5	3.0-3.4
кислорода)	8	0.8-1.1	0.9-1.3	1.3-1.8	1.8-2.2	2.0-2.8	2.0-2.8	2.3-3.0
,	10	0.6-0.9	0.8-1.2	1.2-1.5	1.2-1.6	1.2-2.2	1.8-2.3	2.0-2.5
	12	0.4-0.7	0.7-1.0	0.8-1.0	1.0-1.3	1.0-1.7	1.6-2.1	1.7-2.2
	16		0.5-0.7	0.6-0.8	0.6-0.9	0.7-1.0	0.7-1.0	1.2-1.4
	20				0.5-0.8	0.6-0.9	0.5-0.9	1.0-1.1
	22					0.5-0.8	0.5-0.7	0.9-1.0
	25						0.4-0.6	0.6-0.7
	30							0.3-0.6
	1	16.5-22.0	20.0-26.0	27.5-33.0	31.0-38.5	33.0-45.0	50.0-65.0	63.0-66.0
	2	4.5-6.1	7.0-10.0	9.0-11.0	12.0-16.5	15.0-20.0	30.0-40.0	40.0-44.0
	3	2.0-3.1	4.5-5.5	5.0-6.5	7.0-10.0	7.5-12.0	18.0-25.0	25.0-28.0
Нержавеющая сталь	4	1.0-1.6	2.0-2.5	2.2-2.8	5.0-7.2	5.5-9.0	10.0-15.5	15.0-18.0
(резка с	5	0.4-0.7	1.5-2.0	1.5-2.0	1.8-2.4	4.0-5.5	8.0-13.5	12.0-14.0
использованием	6	0.4 0.7	0.6-0.9	0.7-1.3	1.0-1.6	2.6-4.5	6.0-9.0	9.0-9.5
азота)	8		0.0 0.7	0.3-0.6	1.2-2.0	1.6-2.8	4.0-5.5	5.0-5.3
	10			0.5 0.0	0.7-1.0	0.7-1.6	1.8-2.8	3.8-4.0
	12				0.7 1.0	0.5-0.9	1.2-1.6	2.5-2.7
	14					0.0 0.7	0.8-1.2	1.8-1.9
	16						0.6-0.9	1.3-1.5
	20						0.0 0.7	0.7-0.8
	25							0.5-0.6
	1	10.0-13.0	15.0-27.5	22.0-31.0	25.0-30.0	28.0-32.0	35.0-45.0	40.0-50.0
	2	2.0-4.5	7.0-8.6	10.0-13.2	15.0-18.0	16.0-20.0	20.0-25.0	25.0-30.0
	3	0.6-1.3	2.5-4.0	5.0-6.6	7.0-8.0	10.0-12.0	14.0-16.0	25.0-30.0 15.0-23.0
4	4	0.0-1.3	1.0-1.6	1.5-2.2	5.0-6.0	6.0-7.0	8.0-10.0	12.0-16.0
Алюминий (резка с	5		0.6-0.9	1.0-1.3	2.5-3.0	4.0-5.0	5.0-7.0	
использованием	6		0.0-0.9	0.6-0.9	1.5-2.0	2.5-3.0	3.5-4.0	7.0-10 5.0-7.0
азота)	8			0.6-0.9	0.5-0.8	1.0-1.3	1.5-2.0	2.5-4.0
	10			0.4-0.7	0.3-0.4			
					0.5-0.4	0.8-1.0	1.0-1.2	2.0-2.5
	12					0.6-0.8	0.6-0.7	1.6-2.0
	14					0.3-0.5	0.4-0.6	0.8-1.2
	16						0.3-0.4	0.8-1.0
	20							0.5-0.7
	25							0.4-0.5
	1	14.0-20.0	15.0-22.0	20.0-27.0	20.0-28.0	25.0-30.0	30.0-40.0	35.0-45.0
	2	3.0-4.5	4.0-7.2	7.7-8.8	7.0-13.2	12.0-15.0	15.0-18.0	25.0-27.0
	3	1.0-1.2	1.1-1.5	3.0-4.5	5.0-7.2	5.5-7.7	12.0-14.0	15.0-18.0
Латунь	4		1.0-1.2	1.3-1.8	2.5-3.0	3.5-5.5	8.0-10.0	10.0-12.0
(резка с	5		0.6-0.9	0.8-0.9	1.6-2.0	2.0-3.5	5.0-5.5	7.0-9.0
использованием	6			0.4-0.6	0.8-1.2	1.4-2.2	3.2-3.8	6.0-6.5
азота)	8				0.3-0.4	0.8-1.0	1.5-1.8	2.5-3.0
	10					0.4-0.6	0.8-1.0	1.0-1.5
	12						0.6-0.7	0.8-1.2
	15							0.6-0.7

^{*}Примечание: указанные выше параметры приведены только для справки.

		12000W	15000W	20000W	30000W			12000W	15000W	20000W	
Материал	Толщина (мм)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Материал	Толщина (мм)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	Скорость резки (м/мин)	
	1	70.0-80.0	75.0-90.0	80.0-100.0	82.0-100.0		1	45.0-60.0	50.0-70.0	60.0-100.0	İ
	2	44.0-48.0	46.0-50.0	50.0-60.0	63.0-75.0		2	35.0-48.0	45.0-52.0	50.0-70.0	
	3	28.0-35.0	30.0-38.0	35.0-45.0	52.0-58.0		3	25.0-38.0	30.0-40.0	45.0-52.0	
	4	20.0-26.0	22.0-28.0	30.0-32.0	35.0-43.0	Углеродистая сталь (воздушная резка)	4	18.0-26.0	25.0-29.0	30.0-40.0	
	5	15.0-20.0	16.0-22.0	24.0-28.0	25.0-30.0	глеродистая стал (воздушная резка)	5	12.0-20.0	18.0-23.0	23.0-28.0	
	6	11.0-13.0	12.0-15.0	20.0-25.0	22.0-25.0	СТа фая	6	9.0-13.0	13.0-19.0	18.0-23.0	
ота	8	7.0-7.5	7.5-8.5	14.0-17.0	18.0-22.0	夏	8	6.0-8.0	8.0-12.0	12.0-16.0	
1 83	10	5.0-5.5	5.5-6.5	10.0-13.0	14.0-18.0	e b	10	5.0-6.5	6.0-8.5	11.0-13.0	
Ne Ne	12	3.0-3.5	3.3-4.0	9.0-10.0	12.0-14.0	E A	12	4.0-4.6	5.0-6.0	7.0-10.0	
89 C	14	2.3-2.8	2.5-3.0	7.0-8.5	8.0-10.0		16		4.5-5.5	6.5-7.0	4
0	16	2.1-2.5	2.3-2.8	5.0-6.0	7.0-8.0		20			2.7-3.2	
Bel Ole	20	1.4-1.7	1.5-1.9	2.5-3.0	4.0-5.0		22				
× 6 □ □	25	0.7-1.0	0.9-1.2	1.4-1.8	2.0-2.5		25		70.0.00	000000	ı
Нержавеющая сталь (резка с использованием азота)	30	0.5-0.7	0.6-0.8	0.9-1.2	1.2-2.0	_	1	66.0-80.0	70.0-90.0	80.0-95.0	4
- 33K6	35	0.4-0.5	0.5	0.55-0.8	0.7-1.0	-	2	7.2-7.8	7.5-8.2	7.8-8.5	ł
<u>a</u>	40	0.3	0.4	0.4-0.5	0.6-0.8	- G	3	5.2-5.8	5.5-6.0	5.8-6.3	H
	50	0.2	0.25	0.3-0.35		Углеродистая сталь (резка с использованием кислорода)	4	4.2-4.6	4.5-5.2	4.8-5.5	4
	60		0.15	0.15-0.2	0.15-0.25	– <u>현</u>	5	3.8-4.7	4.0-5.0	4.3-4.8	H
	70 80			0.1-0.13 0.06-0.08	0.12-0.15 0.08-0.1	a 20	8	3.5-4.0 2.6-3.3	3.8-4.3 2.8-3.5	4.0-4.5	H
	90			0.05-0.08	0.08-0.1	E X	10	2.5-3.0	2.6-3.0	3.0-3.6 2.8-3.2	ł
	100			0.05-0.06	0.5-0.08	Углеродистая сталь использованием кис	12	2.5-3.0	2.5-3.0	2.8-3.2	ł
	1	45.0-55.0	50.0-60.0	55.0-65.0	60.0-70.0	Je 10	16	1.4-1.6	1.7-2.0	1.9-2.3	ł
	2	30.0-35.0	35.0-38.0	40.0-45.0	45.0-50.0	1 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0 0	20	1.4-1.5	1.7-2.0	1.5-1.8	H
	3	20.0-25.0	25.0-30.0	30.0-35.0	38.0-45.0	_ de ∑	22	0.9-1.2	1.1-1.3	1.3-1.6	ł
	4	18.0-20.0	20.0-23.0	25.0-30.0	28.0-35.0	– K	25	0.6-0.9	0.9-1.2	1.0-1.4	ł
	5	14.0-16.0	15.0-18.0	18.0-20.0	20.0-25.0	O	30	0.5-0.8	0.6-0.8	0.8-1.2	ł
ra)	6	10.0-12.0	12.0-14.0	16.0-18.0	18.0-22.0	- -	40	0.25-0.33	0.4-0.7	0.8-1.2	ł
30.	8	6.0-8.0	8.0-10.0	10.0-13.0	14.0-18.0		50	0.18-0.2	0.2-0.25	0.7-0.9	ł
Σ	10	4.0-6.0	5.0-7.0	9.5-10.0	12.0-15.0	-	60	0.10 0.2	0.18-0.2	0.2-0.25	ł
Z	12	2.0-3.0	2.5-3.5	5.0-6.0	10.0-12.0	-	70		0.10 0.2	0.18-0.2	ł
Алюминий спользован	14	1.5-2.5	2.0-3.0	4.5-5.0	8.0-10.0	-	80			0.10 0.2	i
ОМ 7Б3	16	1.3-2.0	1.5-2.5	3.0-4.0	6.0-8.0						ľ
\$ 000	20	0.8-1.2	0.8-1.2	1.6-2.0	2.0-3.0						
N	25	0.5-0.7	0.5-0.7	1.0-1.2	1.5-2.0						
Алюминий (резка с использованием азота)	30	0.4-0.5	0.45-0.6	0.8-1.0	1.0-1.2						
	35	0.3-0.35	0.45-0.55	0.7-0.9	0.8-1.0						
	40	0.25-0.3	0.28-0.33	0.4-0.7	0.5-0.8						
	50	0.15-0.2	0.2-0.25	0.3-0.5	0.4-0.6						
	60		0.2	0.2-0.3	0.25-0.35						
	70			0.08-0.13	0.12-0.15						
	80				0.08-0.1						
	1	38.0-50.0	40.0-55.0	45.0-60.0	55.0-65.0						
	2	30.0-35.0	32.0-37.0	35.0-40.0	38.0-45.0						
_	3	18.0-22.0	20.0-24.0	25.0-28.0	28.0-33.0						
018	4	15.0-18.0	16.0-19.0	19.0-22.0	22.0-26.0						
83	5	12.0-15.0	13.0-16.0	17.0-19.0	18.5-22.0						
ğ	6	7.0-10.0	9.0-11.0	12.0-15.0	15.0-18.0						
Латунь (резка с использованием азота)	8	5.5-6.5	6.0-8.0	8.0-10.0	10.0-15.0						
Латунь дользов	10	3.5-4.7	5.0-6.0	7.0-8.0	8.0-10.0						
Jan One	12	1.8-2.0	2.0-2.2	2.5-3.5	5.0-8.0						
15	15	1.0-1.2	1.3-1.4	1.8-2.0	2.5-4.5						
Ö	18	0.5-0.7	0.8-1.2	0.8-1.3	1.3-1.8						
3K6	20	0.3-0.5	0.6-0.7	0.8-1.0	1.0-1.2						
ed)	25		0.4-0.6	0.7-0.9	0.8-1.0						
	30		0.3-0.5	0.5-0.7	0.6-0.8						

0.4-0.5

0.5-0.65

0.4-0.5

Скорость резки (м/мин) 70.0-100.0 60.0-73.0 50.0-57.0 35.0-43.0 25.0-30.0 19.0-26.0 14.0-18.0 12.0-14.0 10.0-12.0 8.0-8.5 4.5-5.5 2.9-3.5 2.0-3.2 95.0-100.0 8.0-10.0 6.0-7.0 5.0-6.5 4.5-5.0 4.2-4.8 3.5-4.0 3.0-3.5 2.8-3.4 2.0-2.5 1.6-2.0 1.5-1.8 1.3-1.5 1.2-1.4 0.9-1.1 0.6-0.8 0.22-0.28 0.19-0.22 0.12-0.15

40

50



LASER





Tokagama

Laser Welding Compact

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ **СВАРКИ**

- 23 TOKAGAMA LASER WELDING лазерная сварка высокой мощности
- 23 TOKAGAMA LASER WELDING COMPACT компактная лазерная сварка





Tokagama Laser Welding

лазерная сварка высокой мощности

МОДЕЛЬ

- Сварочный пистолет с возможностью изменения ширины луча от 0,5 до 5 мм
- Автоматический податчик проволоки

МОДЕЛЬ

LASER WELDING

Мощность

2000 / 3000 BT

Диаметр проволоки

0,8 / 1 / 1,2 / 1,6 мм

Длина волны

1064 Нм

Частота модуляции

1 - 2000 Гц

Обрабатываемый материал

Алюминий, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь

Податчик проволоки

2 режима работы: непрервыный и импульсный



Tokagama Laser Welding Compact

компактная лазерная сварка

МОДЕЛЬ

LASER WELDING

Compact

Мощность

1000 / 1500 BT

Диаметр проволоки

 $0.8 / 1 / 1.2 / 1.6 \,\mathrm{MM}$

Длина волны

1064 Нм

Частота модуляции

1 - 2000 Гц

Обрабатываемый материал

Алюминий, углеродистая сталь, нержавеющая сталь, оцинкованная сталь

Податчик проволоки

2 режима работы: непрервыный и импульсный

- Компактные размеры
- Сварочный пистолет с возможностью изменения ширины луча от 0,5 до 5 мм
- Автоматический податчик проволоки



Материал	Толщина (мм)	Tot	іщина прова	ара	Глу	бина пров	apa
Мощность источ	іника	1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3	✓	✓	✓		✓	✓
Углеродистая	4	✓	✓	✓		✓	✓
сталь	5	✓	✓	✓			✓
	6		✓	✓			✓
	7			✓			
	8			✓			
Мощность источ	іника	1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3	✓	✓	✓		✓	✓
Нержавеющая	4	✓	✓	✓			✓
сталь	5		✓	✓			✓
	6		✓	✓			✓
	7			✓			
	8						
Мощность источ	іника	1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3		✓	✓			✓
_	4		✓	✓			✓
Алюминий	5		✓	✓			
	6		✓				
	7						
	8						
Мощность источ		1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
	1	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	2	✓	✓	✓	✓	✓	✓
	3	√	· ✓	✓			· ✓
	4		✓	✓			✓
Оцинкованная сталь	5		✓	✓			
	6			√			
	7						
	8						
Мощность источ		1000W	1500W	2000W	1000W	1500W	2000W
	1 1	1000W ✓	1500W ✓	2000W	1000W	1500W	2000W
	2	→	▼	✓	,	·	▼
	3		,	,			<u> </u>
	4						
Латунь							
	5						
	6						
	7						
	8						







LC Stationary

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ **ОЧИСТКИ**

- 27 TOKAGAMA LC STATIONARY комплекс лазерной очистки
- 28 ТОКАGAMA LC BACKPACK комплекс лазерной очистки







Tokagama LC Stationary

комплекс лазерной очистки на основе непрерывного излучателя

МОДЕЛЬ

LC STATIONARY

Мощность

. 1000 / 1500 / 2000 Вт

Регулировка мощности 10 - 100%

Длина волны

1064 Нм

Частота модуляции 1 - 4000 Гц

Сфера применения

- удаление ржавчины с металлических поверхностей;
- удаление старых лакокрасочных покрытий;
- удаление масляных загрязнений, пятен, очистка от производственной и технической грязи;
 предварительная обработка
- поверхности сварки / распыления;
- удаление пыли и загрязнений с поверхности камня;
- очистка от остатков резины с прессформ.

- Пистолет с дисплеем настроек
- Бесконтактная очистка, не повреждает основную поверхность
- Лазерная очистка не имеет расходных материалов











Очистка JPT 1000W

Материал	Тип загрязнения	Тип загрязнения Производительность (м²/час)	
Чугун	Коррозия (0,03 мм)	10	
Углеродистая сталь	Средняя коррозия (0,03 мм)	15	Поверхность очищена от коррозии и/или лакокрасочного
Нержавеющая сталь	Масляные пятна, слабая коррозия	30	покрытия и/или иных технических загрязнений
Пресс-формы для литья	Масляные пятна с железным скрапом	15	Sa. photorin
Алюминий	Оксиды, загрязнения	10	



Tokagama LC Backpack

комплекс лазерной очистки на основе импульсного излучателя

МОДЕЛЬ

• Современный пистолет

LC BACKPACK

Мощность

50 / 100 / 200 / 300 / 500 BT

Регулировка мощности

10 - 100%

Длина волны

1064 Нм

Частота модуляции

1 - 400 Гц

Сфера применения

- удаление ржавчины с металлических поверхностей;
- удаление старых лакокрасочных покрытий;
- удаление масляных загрязнений, пятен, очистка от производственной и технической грязи;
- предварительная обработка поверхности сварки / распыления;
- удаление пыли и загрязнений с поверхности камня.



Импульсная очистка 100W

Материал	Тип загрязнения	Производительность (мм ² /мин)	Результат	
Чугун	Коррозия (0,08 мм)	2 900 – 3 500	Поверхность очищена от	
Углеродистая сталь	Средняя коррозия (0,05 мм)	2 600 – 3 400	коррозии и/или лакокрасочного покрытия (скорость очистки	
Нержавеющая сталь	Масляные пятна, слабая коррозия	3 200 – 4 600	напрямую зависит от степени загрязнения очищаемой	
Пресс-формы для литья	Масляные пятна с железным скрапом	2 000 – 3 600	поверхности)	
Алюминий	Оксиды, загрязнения	2 000 – 3 000		







Tokagama

Laser Graver TG-GL

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ **ГРАВИРОВКИ**

31 TOKAGAMA LASER GRAVER TG-GL

комплексы закрытого типа

- 31 TOKAGAMA GRAVER комплексы открытого типа
- 32 TOKAGAMA GRAVER мини комплексы закрытого типа
- 32 TOKAGAMA GRAVER КОМПЛЕКСЫ СЪЁМНОГО ТИПА
- **TOKAGAMA GRAVER**автоматизированные комплексы с системой подачи с конвейерным столом



серия Graver

Tokagama Laser Graver TG-GL

комплексы закрытого типа

МОДЕЛЬ

LASER GRAVER TG-GL-9060

LASER GRAVER CAM TG-GL-9060 (с камерой)

LASER GRAVER A-F TG-GL-9060 (с автофокусом)

LASER GRAVER 2H TG-GL-9060 (2 головы)

900 х 600 мм

LASER GRAVER TG-GL-1390

LASER GRAVER CAM TG-GL-1390 (с камерой

LASER GRAVER A-F TG-GL-1390 (с автофокусом)

LASER GRAVER 2H TG-GL-1390 (2 головы)

1300 х 900 мм

LASER GRAVER TG-GL-1610

LASER GRAVER CAM TG-GL-1610 (с камерой)

LASER GRAVER A-F TG-GL-1610 (с автофокусом)

LASER GRAVER 2H TG-GL-1610 (2 головы)

1600 х 1000 мм





Мощность

80 / 100 / 130 / 150 / 180 BT

Длина волны

10 640 Нм

Скорость гравировки

0 - 500 мм/мин

Тип излучателя

Углекислотный лазер СО,

Tokagama Laser Graver

мини комплексы закрытого типа

МОДЕЛЬ

LASER GRAVER TG 6040

600 х 400 мм

Мощность

60 / 80 / 100 Bt

Скорость гравировки

0 - 500 мм/мин

Тип излучателя

Длина волны 10 640 Нм Углекислотный лазер СО

резина, мех, нетканые материалы, кожа, кожзам, синтетические и натуральные ткани, шпон, бумага, картон, тонкое дерево, фанера, МДФ/ДВП/ДСП/ОСП, оргстекло и различные пластики

дерево, фанера, бумага, картон, шпон, бамбук, ткань, кожа, двухслойный пластик, резина, стекло, оргстекло, искусственный и натуральный камень, мрамор, нефрит, хрусталь, керамика, анодированный металл для лазерной гравировки, металлы с различными покрытиями



Tokagama Laser Graver

комплексы открытого типа

МОДЕЛЬ

LASER GRAVER TG 1530

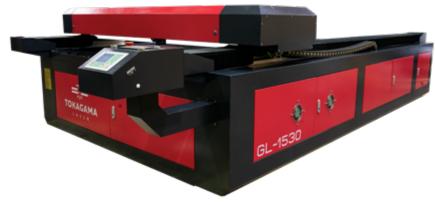
1500 х 3000 мм

LASER GRAVER TG 1325

1300 х 2500 мм

LASER GRAVER TG 1616

1600 х 1600 мм



Мощность

80 / 100 / 130 / 150 / 180 / 240 / 300 BT

Длина волны

10 640 Нм

Скорость гравировки до 400 мм/с

Тип излучателя

Углекислотный лазер СО,

Tokagama Laser Graver

комплексы съёмного типа

МОДЕЛЬ

LASER GRAVER TG 1830

1800 х 3000 мм

LASER GRAVER TG 1630

1600 х 3000 мм

LASER GRAVER TG 1610

1600 х 1000 мм

Мощность

80 / 100 / 130 / 150 Bt

Скорость гравировки

0 - 500 мм/сек

Длина волны

10 640 Нм

Тип излучателя

Углекислотный лазер СО,

резина, мех, нетканые материалы, кожа, кожам, синтетические и натуральные ткани, шпон, бумага, картон, тонкое дерево, фанера, МДФ/ДВП/ДСП/ОСП, оргстекло и различные пластики

дерево, фанера, бумага, картон, шпон, бамбук, ткань, кожа, двухслойный пластик, резина, стекло, оргстекло, искусственный и натуральный камень, мрамор, нефрит, хрусталь, керамика, анодированный металл для лазерной гравировки, металлы с различными покрытиями

Graver

Tokagama Laser Graver

автоматизированные комплексы с системой подачи с конвейерным столом

МОДЕЛЬ

LASER GRAVER TG-A 1830

1800 х 3000 мм

LASER GRAVER TG-A 1630

1600 х 3000 мм

LASER GRAVER TG-A 1610

1600 х 1000 мм

Мощность

100 / 130 / 150 BT

Скорость гравировки

0 - 1000 мм/сек

Скорость резки

 $0 - 500 \, \text{мм/сек}$

Тип излучателя

Углекислотный лазер СО,

Раскрой

резина, мех, нетканые материалы, кожа, кожзам, синтетические и натуральные ткани, шпон, бумага, картон, тонкое дерево, фанера, МДФ/ДВП/ДСП/ОСП, оргстекло и различные пластики

Гравировка

дерево, фанера, бумага, картон, шпон, бамбук, ткань, кожа, двухслойный пластик, резина, стекло, оргстекло, искусственный и натуральный камень, мрамор, нефрит, хрусталь, керамика, анодированный металл для лазерной гравировки, металлы с различными покрытиями









Tokagama Laser Graver

примеры работы









Стекло и дерево

примеры работы





LASER





Tokagama

Mark Standart UV

ЛАЗЕРНЫЕ КОМПЛЕКСЫ **МАРКИРОВКИ**

- **37 ТОКАGAMA MARK PRO** профессиональный лазерный комплекс
- 37 TOKAGAMA MARK PORTAL CNC профессиональный лазерный комплекс
- 38 ТОКАGAMA MARK FLY профессиональный лазерный комплекс
- 38 TOKAGAMA MARK FLY CO₂ профессиональный лазерный комплекс
- **39 TOKAGAMA MARK STANDARD** лазерный маркиратор
- **TOKAGAMA MARK STANDARD CO**2 лазерный маркиратор
- 40 **TOKAGAMA MARK LITE** лазерный маркиратор
- 40 **ТОКАGAMA MARK М** лазерный маркиратор





Tokagama Mark Pro

профессиональный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ

MARK PRO

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

500 / 800 мм

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

встроенный промышленный

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса

Tokagama Mark Pro 3.0

ПО

EzCad 3.0

профессиональный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ

MARK PRO 3.0

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

500 / 800 мм

Мощность

100 BT

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

встроенный промышленный

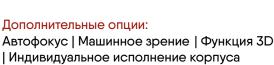
Лазерный источник

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа, стекло

| Индивидуальное исполнение корпуса





Tokagama Mark PRO + профессиональный лазерный комплекс

Дополнительные опции:

исполнение корпуса

МОДЕЛЬ

MARK PORTAL CNC

от 65х65 мм до 300х300 мм

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

ПК

встроенный промышленный

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа



Tokagama Mark Fly

профессиональный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ MARK FLY

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

1500 мм

Рабочий ход

800 мм

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса

Tokagama Mark Fly UV

Встраиваемый в линию

профессиональный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ

MARK FLY UV

от 65х65 до 300х300 мм

Och 7

Встраиваемый в линию

1500 мм

Рабочий ход

800 мм

Мощность

от 3.5 до 15 Вт

Ресурс работы

~35 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

JPT, Huaray, INNO

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа, ткани, дерево, стекло, бумага, картон и т.д.

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса

Tokagama Mark Fly CO,

профессиональный лазерный комплекс

МОДЕЛЬ

MARK FLY CO,

от 65х65 до 300х300 мм

Встраиваемый в линию

анодированные поверхности, резина, пластик, камень, каучук,

керамика, кожа, дерево, фанера,

МДФ/ДВП/ДСП/ОСП, стекло,

оргстекло, бумага, картон, сыр

Лазерный источник

DAVI, SYNRAD

Материалы

Ось Z

1500 мм

Рабочий ход

800 мм

Мощность

от 30 до 100 Вт

Ресурс работы

~40 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса







Tokagama Mark Standart

лазерный маркиратор

МОДЕЛЬ

MARK STANDART

от 65х65 до 300х300 мм

Ось 2

500 / 800 мм

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса



Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Tokagama Mark Standart UV

лазерный маркиратор

МОДЕЛЬ

MARK STANDART

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

500 / 800 мм

Мощность

от 3 до 15 Вт

Ресурс работы

~35 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

JPT, Huaray, INNO



Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса

Tokagama Mark Standart CO²

лазерный маркиратор

МОДЕЛЬ

MARK STANDARD CO₂

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

500 / 800 мм

Мощность

от 30 до 100 Вт

Ресурс работы

~40 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

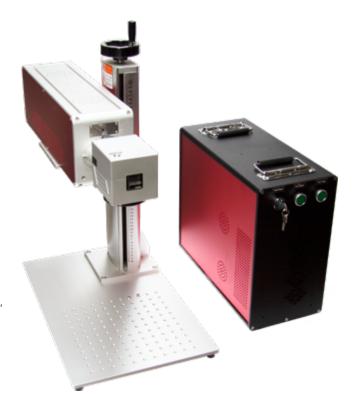
DAVI, SYNRAD

Материалы

анодированные поверхности, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа, дерево, фанера, МДФ/ДВП/ДСП/ОСП, стекло, оргстекло, бумага, картон, сыр

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса



Tokagama Mark Lite

лазерный маркиратор

МОДЕЛЬ

MARK LITE

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

500 / 800 мм

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса



Tokagama Mark M

лазерный маркиратор

МОДЕЛЬ

MARK M

от 65х65 до 300х300 мм

Ось Z

 $500 / 800 \, \mathrm{MM}$

Мощность

от 20 до 200 Вт

Ресурс работы

~100 000 часов (24/7)

Возможность нанесения

до 10 000 символов в смену

Лазерный источник

IPG, Raycus, JPT

Материалы

все металлы и их сплавы, резина, пластик, камень, каучук, керамика, кожа

Дополнительные опции:

Автофокус | Машинное зрение | Функция 3D | Индивидуальное исполнение корпуса



OCHACTKA



МЕХАНИЧЕСКИЙ ДВУХКООРДИНАТНЫЙ СТОЛ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

перемещения используется для закрепления поворотного устройства и точного позиционирования изделия.

• Рабочее поле 300 мм х 200 мм



РОТОРНОЕ УСТРОЙСТВО

используется для гравировки и маркировки цилиндрических изделий.

- Ювелирный ротор от 50 мм до 65 мм
- Промышленный ротор от 80 мм до 320 мм



МЕХАНИЧЕСКИЙ ЗАЖИМНОЙ СТОЛИК

для прецизионной резки используется для закрепления листового материала.

- Ювелирный ротор от 50 мм до 65 мм
- Промышленный ротор от 80 мм до 320 мм



ЗАЩИТНЫЙ ЭКРАН ОПЕРАТОРА

используется для защиты оператора и окружающих людей во время работы лазерного комплекса.

Лазерный комплекс, оснащённый данной опцией, имеет 3-й класс лазерной безопасности согласно СанПин № 5804-91.

- Размер экрана 360 мм х 240 мм
- Экран крепится на станину, имеет возможность регулировки в 2 плоскостях.



ЗАЩИТНАЯ КАБИНА

используется для зашиты оператора и окружающих людей во время работы лазерного комплекса.

Лазерный комплекс, оснащённый кабиной, имеет максимальный - 1 класс лазерной опасности согласно СанПин № 5804-91, максимально защищает от лазерного излучения.

Корпус кабины сделан из металла, в стенки интегрированы специальные защитные стекла.



ВЫТЯЖКА ЛОКАЛЬНОГО ТИПА AD CLEAN

используется для удаления потенциально вредных паров и частиц,образующихся в процессе лазерной маркировки и гравировки.



ФОКУСИРУЮЩАЯ ЛИНЗА «ОРЕХ»

формирует пятно контакта на рабочей поверхности и определяет рабочее поле.

Модели/рабочее поле:

- F-100mm / 65x65 mm
 F-163mm / 110x110 mm
 F-330mm / 220x220 mm
- F-254mm / 175x175 mm F-420mm / 300x300 mm



ПОВОРОТНЫЙ СТОЛИК

используется для комплексной маркировки ручек и других небольших изделий, которые можно разложить по окружности и за один раз промаркировать.

Столик двухсторонний. Вторая сторона ровная без пазов и перфорирована под резьбу Мб.



Дают возможность бесстыковой маркировки/гравировки.

Модели:

- Стол X 300 мм / Y 400 мм
- АВТОМАТИЧЕСКИЙ СТОЛ ПЕРЕМЕЩЕНИЯ

используются для увеличения рабочего поля.

- Стол X / Y 400 мм Стол X / Y 800 мм
- Стол X 400 мм / Y 600 мм
- Стол X 500 мм / Y 800 мм • Нестандартные размеры



РОЛИКОВОЕ ПОВОРОТНОЕ УСТРОЙСТВО

используется для вращения цилиндрических изделий в процессе маркировки.

СЕРВИСНАЯ КОМАНДА

Поддержка наших клиентов начинается, а не заканчивается в момент покупки оборудования. Наши сервисные специалисты произведут демонстрацию, запуск, пусконаладку и ремонт оборудования.

Опытный штат сервисного центра и сертифицированных специалистов, проходящих ежегодное обучение на базе заводов-изготовителей. Предоставление гарантии на все работы, производимые сервисным центром

Наличие собственного склада запчастей и комплектующих

Предоставление круглосуточной сервисной поддержки, выезд на производство и оперативный ремонт оборудования

Использование для ремонта только оригинальных запчастей и комлектующих



