

АТТА

ВСЕГДА В ДВИЖЕНИИ



**УСТАНОВКА ДЛЯ СВАРКИ
АЛЮМИНИЕВЫХ ТОПЛИВНЫХ
БАКОВ АТТА**



АТТА-MACHINE.RU

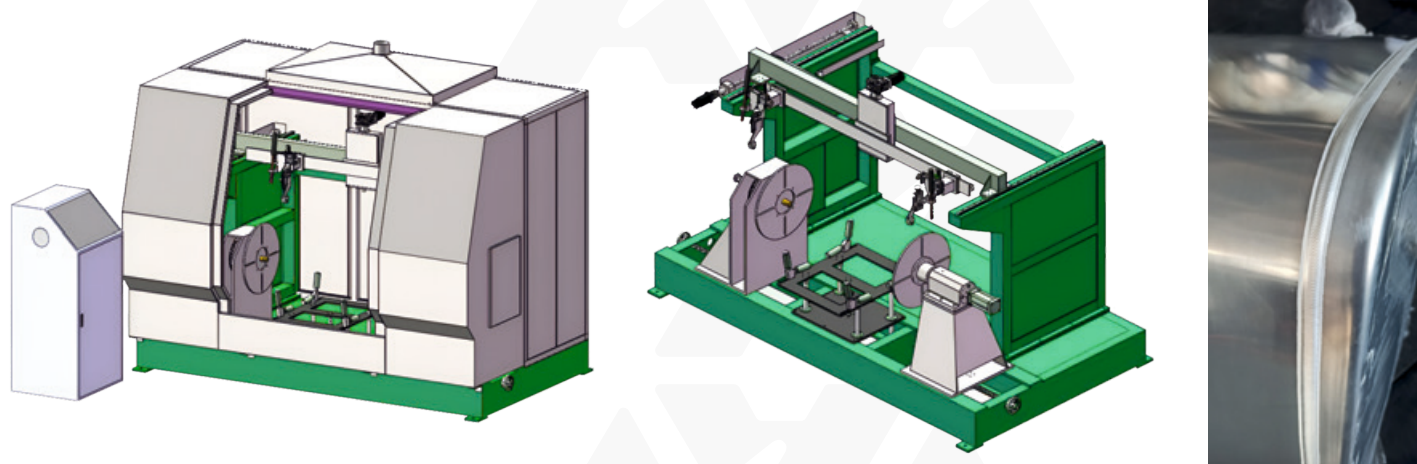
Установка предназначена для автоматической сварки алюминиевых топливных баков прямоугольного профиля одновременно двумя горелками

Возможны исполнения установки для сварки:

- MIG/MAG или TIG;
- одновременно или последовательно двумя горелками;
- без колебаний и с колебаниями горелок.

Оборудование состоит из корпуса машины, фиксирующего и вращающего бак приспособления, механизма вертикального перемещения суппорта со сварочными горелками, механизма горизонтального перемещения суппорта со сварочными горелками, механизма регулировки положения сварочных горелок, системы управления с ЧПУ, электрической системы управления, источника сварочного тока и других компонентов.

Опционально установка может быть снабжена видеомонитором, закрытой кабиной.



Технические характеристики	Значения
Длина заготовки, мм	от 450 до 2000
Максимальная ширина x высота заготовки, мм	800x800
Минимальная ширина x высота заготовки, мм	300x300
Толщина, мм	1~3
Скорость вращения, об/мин	0~5
Соосность между двумя головками, мм	≤ 1
Скорость перемещения сварочной горелки по горизонтали (ось X), мм/мин	0-2000 (бесступенчатая регулировка)
Скорость перемещения сварочной горелки по вертикали (ось Y), мм/мин	0-2000 (бесступенчатая регулировка)
Регулировка угла сварочной горелки, градус	-30 - +30
Диапазон ручной регулировки сварочной горелки, мм	Вверх/вниз, вперед/назад ±30 мм
Пневмоприжим с ходом, мм	до 150
Источник сварочного тока	на выбор
Напряжение сварки, В	0-40 (бесступенчатая регулировка)
Сварочный ток, А	0-300 (50% ПВ)
Диаметр сварочной проволоки, мм	Ф1.2 - Ф1.6
Расход воздуха, л/мин	15
Напряжение подключения машины, Гц/В	3ф, 50Гц, 220 В
Напряжение подключения источников сварки, Гц/В	3ф, 50Гц, 380В

Отдел продаж: +7 (495) 165-05-60
 Сервисная служба: +7 (495) 477-52-36
 Офис Москва: ул. Спартаковская, 21
 Офис Жуковский: ул. Правополинейная, 33
 E-mail: info@atta-machine.ru

ДЕМОЗАЛ
 п. Спартак, стр. 48/4,
 Московская область

