

МНОГОШПИНДЕЛЬНЫЙ СВЕРЛИЛЬНЫЙ СТАНОК KOVOTA 02 Автомат



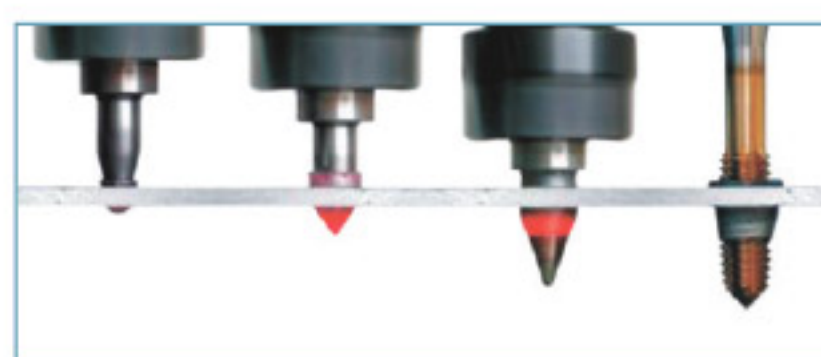
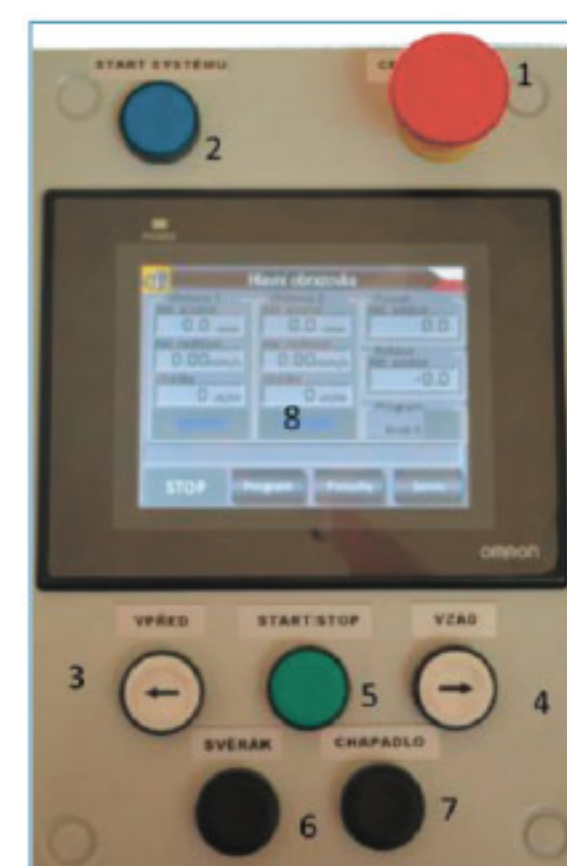
ОБОРУДОВАНИЕ
ДЛЯ ОБРАБОТКИ
МЕТАЛЛА

ВНЕДРЯЕМ

СОВЕРШЕНСТВУЕМ

ПОСТАВЛЯЕМ

ВЕКПРОМ
Работаем с 2008 г.



КОВОТА 02 Автомат

- 2 шпинделя, частота вращения: 0-2500 об/мин
- Возможность обработки под углом до 45 °
- Автоматическое вращение заготовки на 360 °
- Длина заготовки 3000 мм (возможность увеличения)
- Максимальный диаметр трубы 100 мм
- Призматический зажим материала
- Охлаждение микрораспылением с двух сторон
- Управление – сенсорный экран
- Перемещение заготовки по длине сервомотором
- Вращение заготовки с помощью сервомотора
- Автоматическая подача шпинделей
- Пневматический зажим заготовки в патроне
- Пневматический зажим заготовки в зоне резания
- Возможности программирования: расстояние между отверстиями, вращение заготовки, установка инструмента по высоте
- CE стандарт

Принцип работы станка КОВОТА 02

- В систему управления станка вводятся данные по вращению и перемещению заготовки.
- Оператор устанавливает заготовку в пневматическом патроне и нажимает кнопку старта.
- Станок автоматически перемещает заготовку в нужное положение и начинает процесс обработки.
- Перемещения и вращения заготовки проходят в автоматическом режиме по установленной программе.
- После окончания программы станок останавливается

Внимание: поворот шпиндельных головок под углом осуществляется вручную.

VEKPROM.RU

а: 140180, МО, г. Жуковский,
ул. Праволинейная, 33
е: info@vekprom.ru т: 8 (800) 555-34-63
Сервисная служба
т: 8 (929) 934-28-84 8 (929) 905-28-50

ДЕМОЗАЛ

ПЛОЩАДЬЮ 600 м²
140180, МО, г. Жуковский,
ул. Чкалова, 50

